

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公表特許公報(A)

(11) 特許出願公表番号

特表2015-518741

(P2015-518741A)

(43) 公表日 平成27年7月6日(2015.7.6)

(51) Int.Cl.

A 6 1 B 17/00

(2006.01)

F 1

A 6 1 B 17/00

3 2 0

テーマコード(参考)

4 C 1 6 0

審査請求 未請求 予備審査請求 未請求 (全 42 頁)

(21) 出願番号	特願2015-512662 (P2015-512662)
(86) (22) 出願日	平成25年4月26日 (2013.4.26)
(85) 翻訳文提出日	平成27年1月7日 (2015.1.7)
(86) 國際出願番号	PCT/US2013/038502
(87) 國際公開番号	W02013/173045
(87) 國際公開日	平成25年11月21日 (2013.11.21)
(31) 優先権主張番号	61/648,544
(32) 優先日	平成24年5月17日 (2012.5.17)
(33) 優先権主張国	米国(US)
(31) 優先権主張番号	61/727,629
(32) 優先日	平成24年11月16日 (2012.11.16)
(33) 優先権主張国	米国(US)
(31) 優先権主張番号	61/767,577
(32) 優先日	平成25年2月21日 (2013.2.21)
(33) 優先権主張国	米国(US)

(71) 出願人	508358564 エックスルミナ、 インコーポレイテッド アメリカ合衆国 カリフォルニア 940 43, マウンテン ビュー, レイベン デール ドライブ 453, スイート エイチ
(74) 代理人	100078282 弁理士 山本 秀策
(74) 代理人	100113413 弁理士 森下 夏樹
(72) 発明者	ブラウン, ピーター アメリカ合衆国 カリフォルニア 940 43, マウンテン ビュー, レイベン デール ドライブ 453, スイート エイチ

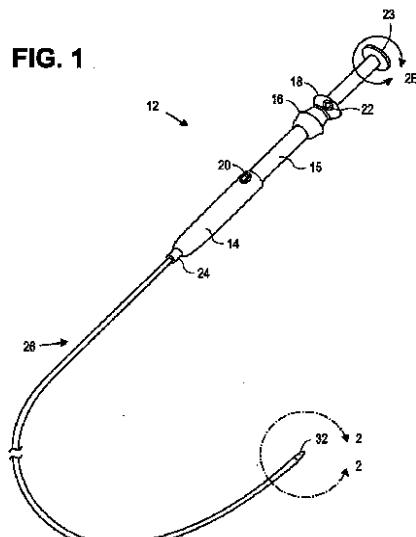
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】隣接する組織層を横断するアクセスのための方法およびデバイス

(57) 【要約】

隣接する組織層は、第1の切除特徴と、第1の切除特徴から遠位先端の外径に向かって延在する1つ以上の突起とを含む伝導性部分を有する遠位先端を伴うカテーテルデバイスを使用してアクセスされることができる。電気エネルギーが、デバイスの伝導性部分に供給され、組織を切除することができる。ステントは、隣接する組織層間に流体連通を形成するように送達されることができる。第1および第2の管腔壁を通してカテーテルを遠位に前進させるための方法は、第1の管腔壁に近位の遠位先端を伴うカテーテルを位置付けることと、電流を遠位先端の伝導性部分に提供することと、カテーテルの遠位先端を第1および第2の管腔壁を通して遠位に前進させ、第1および第2の管腔壁を通して通路を作成することと、ステントの遠位フランジを第2の身体管腔内で展開することと、遠位フランジを近位に抜去し、第1および第2の管腔壁を相互に向かって引張ることとを含む。

FIG. 1



【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

第1および第2の身体管腔の対向する第1および第2の管腔壁を通して、カテーテルを遠位に前進させるための方法であって、前記方法は、

前記第1の管腔壁に近位の遠位先端を伴うカテーテルを位置付けることであって、前記カテーテルは、ステントを含む、ことと、

電流を前記遠位先端の伝導性部分に提供することと、

前記カテーテルの遠位先端を前記第1および第2の管腔壁を通して遠位に前進させ、前記第1および第2の管腔壁を通して通路を作成することであって、前記遠位先端の伝導性部分は、第1の切除特徴と、前記第1の切除特徴から前記遠位先端の外径に向かって延在する1つ以上の突起とを含む、ことと、

前記ステントの遠位フランジを前記第2の身体管腔内で展開することと、

前記遠位フランジを近位に抜去し、前記第1および第2の管腔壁を相互に向かって引張ることと

を含む、方法。

【請求項 2】

前記カテーテルを位置付けることに先立って、針を使用して、前記第1および第2の身体管腔内に孔を形成することをさらに含む、請求項1に記載の方法。

【請求項 3】

前記第1の切除特徴および1つ以上の突起は、弧状構成を備える、請求項1に記載の方法。

【請求項 4】

ガイドワイヤは、前記カテーテルを位置付けるために使用されず、前記遠位先端は、ガイドワイヤ管腔を有していない、請求項1に記載の方法。

【請求項 5】

前記第1の切除特徴は、前記カテーテルの遠位先端内の管腔と同心である同心リングを備える、請求項1に記載の方法。

【請求項 6】

前記カテーテルは、ガイドワイヤを中心として配置され、位置付けることは、前記ガイドワイヤに沿って、前記カテーテルを前進させることを含み、前記同心リングは、前記ガイドワイヤを中心として配置されるように構成される、請求項5に記載の方法。

【請求項 7】

近位に抜去することに先立って、前記遠位フランジの展開を検証することをさらに含む、請求項1に記載の方法。

【請求項 8】

前記遠位フランジの展開の検証は、超音波を使用して行われる、請求項7に記載の方法。

。

【請求項 9】

前記ステントの近位フランジを前記第1の身体管腔内に解放することをさらに含む、請求項1に記載の方法。

【請求項 10】

前記カテーテルは、前記ステントを半径方向に拘束するシースを含み、前記ステントは、自己拡張式ステントであり、前記遠位フランジを展開することは、前記シースを後退させ、前記ステントの遠位フランジが拡張することを可能にすることを含む、請求項1に記載の方法。

【請求項 11】

前記カテーテルは、前記ステントを半径方向に拘束するシースを含み、前記ステントは、自己拡張式ステントであり、前記近位フランジを展開することは、前記シースを後退させ、前記ステントの近位フランジが拡張することを可能にすることを含む、請求項9に記載の方法。

10

20

30

40

50

【請求項 1 2】

前記カテーテルを位置付けることに先立って、前記カテーテルを内視鏡に取り付けることをさらに含む、請求項 1 に記載の方法。

【請求項 1 3】

前記遠位先端を前記第 1 および第 2 の管腔壁を通して前進させ、前記第 1 および第 2 の管腔壁を通して通路を作成することは、前記第 1 の管腔壁内に第 1 のパターン化された孔および前記第 2 の管腔壁内に第 2 のパターン化された孔を形成する、請求項 1 に記載の方法。

【請求項 1 4】

前記第 1 および第 2 のパターン化された孔は、前記遠位先端の最大直径未満の直径を有する、請求項 1 3 に記載の方法。 10

【請求項 1 5】

前記第 1 および第 2 のパターン化された孔はそれぞれ、中心孔を含み、1 つ以上の突起が、前記中心孔から放射状に広がる、請求項 1 3 に記載の方法。

【請求項 1 6】

前記第 1 の身体管腔は、消化管内にある、請求項 1 に記載の方法。

【請求項 1 7】

前記第 1 の身体管腔は、食道、胃、十二指腸、空腸、小腸、大腸、結腸、および直腸から成る群から選択される、請求項 1 6 に記載の方法。

【請求項 1 8】

前記第 2 の身体管腔は、消化管または胆樹の一部である、請求項 1 7 に記載の方法。 20

【請求項 1 9】

前記第 2 の身体管腔は、食道、胃、十二指腸、空腸、小腸、大腸、結腸、胆管、脾管、胆嚢、および脾臓から成る群から選択される、請求項 1 に記載の方法。

【請求項 2 0】

前記第 1 および第 2 の身体管腔は、結腸の区画である、請求項 1 に記載の方法。

【請求項 2 1】

前記第 1 の身体管腔は、胃または十二指腸であり、前記第 2 の身体管腔は、前記胆嚢である、請求項 1 に記載の方法。

【請求項 2 2】

前記第 1 および第 2 の身体管腔は、胃穹窿部、および、十二指腸または空腸の区画である、請求項 1 に記載の方法。 30

【請求項 2 3】

前記第 1 および第 2 の身体管腔間に吻合を形成することをさらに含む、請求項 9 に記載の方法。

【請求項 2 4】

前記吻合を形成した後、前記ステントを除去することをさらに含む、請求項 2 3 に記載の方法。

【請求項 2 5】

カテーテルアセンブリであって、前記カテーテルアセンブリは、

カテーテル本体であって、前記カテーテル本体は、近位端、遠位端、および前記カテーテル本体を通した中心通路を有する、カテーテル本体と、

前記カテーテル本体の遠位端近傍に位置付けられた先端であって、前記先端は、第 1 の切除特徴と、前記第 1 の切除特徴から前記先端の外径に向かって外向きに延在する 1 つ以上の突起とを含む、伝導性部分を有し、前記伝導性部分は、電気外科手術用発電機に電気的に連結されるように構成される、先端と

を備える、カテーテルアセンブリ。

【請求項 2 6】

前記第 1 の切除特徴および 1 つ以上の突起は、弧状構成を備える、請求項 2 5 に記載の方法。 50

【請求項 27】

前記先端は、ガイドワイヤ管腔を有していない、請求項25に記載の方法。

【請求項 28】

前記第1の切除特徴は、同心リングを備える、請求項25に記載のカテーテルアセンブリ。

【請求項 29】

前記カテーテルは、ガイドワイヤ管腔をさらに備え、前記同心リングは、前記ガイドワイヤ管腔を中心として配置され、前記ガイドワイヤ管腔から絶縁されるように構成される、請求項28に記載のカテーテルアセンブリ。

【請求項 30】

前記1つ以上の外向きに延在する突起は、前記第1の切除特徴から最大半径方向位置まで延在し、前記最大半径方向位置は、半径方向位置と前記遠位先端の中心点との間の長さを画定し、前記長さは、前記先端の外径の50%未満である、請求項29に記載のカテーテルアセンブリ。

【請求項 31】

前記伝導性部分は、ステンレス鋼から作製された外部部分と、前記外部部分に電気的に連結され、電気外科手術用発電機に電気的に連結されるように構成される、銅を含む、内部部分とを含む、請求項25に記載のカテーテルアセンブリ。

【請求項 32】

前記第1の切除特徴から前記先端の外径に向かって外向きに延在する前記1つ以上の突起は、前記先端の最大直径に隣接する被覆された部分を含む、請求項25に記載のカテーテルアセンブリ。

【請求項 33】

電気外科手術用発電機は、約50ワット～約100ワットの電力を前記先端の伝導性部分に供給するように構成される、請求項25に記載のカテーテルアセンブリ。

【請求項 34】

前記伝導性部分は、2つの突起を含む、請求項25に記載のカテーテルアセンブリ。

【請求項 35】

前記伝導性部分は、4つの突起を含む、請求項25に記載のカテーテルアセンブリ。

【請求項 36】

ステントを保持するように構成された前記カテーテル本体内のコンパートメントをさらに備える、請求項25に記載のカテーテルアセンブリ。

【請求項 37】

前記カテーテル本体内のコンパートメント内にステントをさらに備え、前記ステントは、自己拡張式ステントであり、前記自己拡張式ステントは、可動シースによって半径方向に制約される、請求項36に記載のカテーテル。

【請求項 38】

前記ステントは、遠位および近位二重壁フランジを形成するために拡張するように構成される、請求項37に記載のカテーテル。

【請求項 39】

前記ステントは、約400グラムを上回る引き抜き強度を有する、請求項38に記載のカテーテル。

【請求項 40】

前記カテーテルは、内視鏡に取り付けられるように構成される、請求項25に記載のカテーテル。

【請求項 41】

前記電気外科手術用発電機によって前記第1の切除特徴および前記1つ以上の突起に提供されるエネルギーを制御するように構成される、制御ハンドルをさらに備える、請求項25に記載のカテーテル。

【請求項 42】

10

20

30

40

50

前記カテーテルアセンブリは、前記遠位先端と係合され、前記カテーテル本体の中心通路内の前記カテーテル本体に対して移動するように構成される、内側カテーテルシャフトをさらに備え、前記内側カテーテルシャフトおよび遠位先端は、前記カテーテル本体から可撤性であるように構成される、請求項 2 5 に記載のカテーテル。

【請求項 4 3】

カテーテルを第 1 の身体管腔の管腔壁を通して遠位に前進させるための方法であって、前記方法は、

前記第 1 の身体管腔の管腔壁に近位の遠位先端を伴う、外側管状本体および内側本体を備えるカテーテルを位置付けることと、

電流を前記遠位先端の伝導性部分に提供することと、

前記外側管状本体の一部とともに、前記カテーテルの遠位先端を前記第 1 の管腔壁を通して遠位に前進させ、前記第 1 の管腔壁を通した通路を作成することであって、前記遠位先端の伝導性部分は、第 1 の切除特徴と、前記第 1 の切除特徴から前記遠位先端の外径に向かって延在する 1 つ以上の突起とを含む、ことと、

前記内側本体および遠位先端を前記外側管状本体を通して抜去し、前記外側管状本体の一部を前記第 1 の身体管腔の管腔壁内の前記通路内に残すことと

を含む、方法。

【請求項 4 4】

前記第 1 の管腔壁は、経胃壁または経十二指腸壁である、請求項 4 3 に記載の方法。

【請求項 4 5】

遠位に前進させる間に、偽性囊胞内に孔を形成することをさらに含む、請求項 4 4 に記載の方法。

【請求項 4 6】

カテーテル、ステント、またはドレナージデバイスを前記外側管状本体を通して、前記偽性囊胞内の孔内に通過させることをさらに含む、請求項 4 5 に記載の方法。

【請求項 4 7】

位置付けることは、ガイドワイヤを前記第 1 の身体管腔の管腔壁の標的場所に追従させることを含む、請求項 4 3 に記載の方法。

【請求項 4 8】

前記ステントの遠位フランジを前記偽性囊胞内で展開し、前記ステントの近位フランジを前記経胃壁または経十二指腸壁と接触して展開することをさらに含む、請求項 4 6 に記載の方法。

【請求項 4 9】

前記第 1 の切除特徴および 1 つ以上の突起は、弧状構成を備える、請求項 4 3 に記載の方法。

【請求項 5 0】

前記第 1 の切除特徴は、前記カテーテルの遠位先端内の管腔と同心である同心リングを備える、請求項 4 3 に記載の方法。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0 0 0 1】

(関連出願への相互参照)

本出願は、2012年5月17日に出願された米国仮出願第 61 / 648,544 号、2012年11月16日に出願された米国仮出願第 61 / 727,629 号、および2013年2月21日に出願された米国仮出願第 61 / 767,577 号に対して優先権を主張する。上記文献の各々の開示内容は、その全体として本明細書において参照することによって援用される。

【0 0 0 2】

本出願は、2011年10月25日に出願された米国出願第 13 / 281,410 号、2012年1月31日に出願された米国出願第 13 / 363,297 号、2010年5月

10

20

30

40

50

3日に出願された米国出願第12/772,762号、2010年5月28日に出願された米国出願第12/790,553号、2009年4月21日に出願された米国出願第12/427,254号、および2009年4月21日に出願された米国出願第12/427,215号に関連する。上記文献の開示内容は、本明細書において参照することによって援用される。

【0003】

(参照による引用)

本明細書に記載の全ての刊行物および特許出願は、各個々の刊行物または特許出願が、具体的かつ個々に、参照することによって組み込まれることが示される場合と同様に参照することによって本明細書に組み込まれる。

10

【0004】

(分野)

本開示は、概して、医療方法および装置に関する。より具体的には、本開示は、隣接する組織層に穿刺し、結果として生じる穿孔を拡大するための方法および装置に関する。

【背景技術】

【0005】

(背景)

いくつかの腔間および腔内内視鏡下手技は、アンカまたはステントの精密な留置を要求する。例えば、いくつかの手技は、第1の器官または構造、例えば、食道、胃、十二指腸、小腸、または大腸を通して、胃腸(GI)管に進入し、アンカまたはステントを隣接する器官および管腔または組織構造、例えば、GI管、胆管、脾管、胆嚢、脾臓、囊胞、偽性囊胞、膿瘍、および同等物の隣接する部分に送達することによって行われてもよい。主に、GI管内の使用が意図されるが、そのような方法および装置はまた、尿路、例えば、膀胱および尿管、肺気道、例えば、気管および気管支、ならびに胆道、例えば、胆管および胆嚢の一部へおよびそこからのアクセスのためにも同様に使用されることができる。

20

【0006】

管内ステントは、一般に、アクセス、ドレナージ、または他の目的のために、閉鎖された脈管の開放を促進するために使用される。組織アンカは、隣接する組織または器官を固着させるために使用される。中心管腔を含む、管腔間組織アンカは、隣接する導管、器官、または管腔間の流体連通を促進するために使用される。多くの場合、特に、組織アンカまたはステントが、近位および/または遠位端に境界明瞭な係留要素を有し、デバイスが、隣接する管腔を固着するために使用されるとき、組織アンカまたはステントの精密な留置が、必要である。

30

【0007】

ステントまたは他の組織アンカを隣接する身体管腔、器官、または他の構造間で展開するとき、典型的には、それを通してアクセスが確立される、第1の身体管腔の壁と、手技のための標的である、第2の身体管腔の壁の両方を穿刺する必要がある。最初に、そのようなアクセス穿孔を形成するとき、アクセス身体管腔および標的身体管腔の一方または両方から、限定されないが、腹膜腔を含む、周囲空間内への漏出の有意なリスクが存在する。いくつかの手技、例えば、経胃または経十二指腸胆管アクセスを伴うものでは、周囲組織および体腔内への体液の損失は、実質的リスクを患者に呈し得る。リスクは、通常、針を用いて、管腔壁を穿刺し、初期アクセスを得るためにだけではなく、続いて、例えば、初期アクセスを確立するために使用される針にわたって先細拡張器を通過させることによって、初期穿孔を拡大または膨張させるためにも必要であるとき、増大し得る。初期組織穿孔の拡張は、付加的損傷を組織穿孔に生じさせ得、漏出の付加的機会となる。

40

【0008】

したがって、初期管腔壁穿孔を確立し、続いて、体液漏出のリスクを最小限にしながら、ステント、アンカを展開するために、または他の目的のために、該穿孔を膨張させることができ望ましいであろう。また、初期管腔壁穿孔を囲繞する組織への外傷および損傷を最小限にしながら、身体管腔へのアクセスを改良することが望ましい。さらに、漏出のリスク

50

を最小限にしながら、隣接する身体管腔または空洞にアクセスするために、第1の身体管腔内に存在する内視鏡から展開可能な改良されたプロトコルおよびアクセツールを提供することが望ましいであろう。そのようなアクセツールおよびプロトコルは、種々の手技、例えば、隣接する管腔壁間へのステントまたは他の組織アンカの留置と互換性があるべきであって、好ましくは、アクセス手技の間、ツールを交換する必要性を低減または排除するであろう。

【発明の概要】

【課題を解決するための手段】

【0009】

(本開示の要約)

10

第1および第2の身体管腔の対向する第1および第2の管腔壁を通して、カテーテルを遠位に前進させるための方法が、本明細書に開示される。本方法は、第1の管腔壁に近位の遠位先端を伴う、カテーテルを位置付けることであって、カテーテルは、ステントを含む、ことと、電流を遠位先端の伝導性部分に提供することと、カテーテルの遠位先端を第1および第2の管腔壁を通して遠位に前進させ、それをして通路を作成することであって、遠位先端の伝導性部分は、第1の切除特徴と、第1の切除特徴から遠位先端の外径に向かって延在する1つ以上の突起とを含む、ことと、ステントの遠位フランジを第2の身体管腔内で展開することと、遠位フランジを近位に抜去し、第1および第2の管腔壁を相互に向かって引張ることとを含む。

【0010】

20

本方法は、ステントの近位フランジを第1の身体管腔内に解放することを含むことができる。本方法は、カテーテルを位置付けるのに先立って、カテーテルを内視鏡に取り付けることを含むことができる。

【0011】

本方法はまた、カテーテルの位置付けに先立って、針を使用して、第1および第2の身体管腔内に孔を形成することを含むことができる。いくつかの実施形態では、カテーテルは、ガイドワイヤを使用して、位置付けられることができる。いくつかの実施形態では、ガイドワイヤは、カテーテルを位置付けるために使用されず、遠位先端は、ガイドワイヤ管腔を有していない。

【0012】

30

いくつかの実施形態では、第1の切除特徴および1つ以上の突起は、弧状構成を有することができる。いくつかの実施形態では、第1の切除特徴は、カテーテルの遠位先端内の管腔と同心である、同心リングを備える。いくつかの実施形態では、カテーテルは、ガイドワイヤを中心として配置され、位置付けは、ガイドワイヤに沿って、カテーテルを前進させることを含み、同心リングは、ガイドワイヤを中心として配置されるように構成される。

【0013】

いくつかの実施形態では、カテーテルは、ステントを半径方向に拘束するシースを含み、ステントは、自己拡張式ステントである。近位および遠位フランジの展開は、シースを後退させ、ステントの近位および遠位フランジが拡張することを可能にすることを含むことができる。いくつかの実施形態では、本方法は、近位に抜去するのに先立って、遠位フランジの展開を検証することを含む。遠位フランジの展開の検証は、超音波を使用して行われることができる。

【0014】

40

いくつかの実施形態では、遠位先端を第1および第2の管腔壁を通して前進させ、それを通した通路を作成することは、第1の管腔壁内に第1のパターン化された孔および第2の管腔壁内に第2のパターン化された孔を形成する。第1および第2のパターン化された孔は、遠位先端の最大直径未満の直径を有することができる。第1および第2のパターン化された孔はそれぞれ、中心孔から放射状に広がる1つ以上の突起を伴う、中心孔を含むことができる。

50

【0015】

第1の身体管腔は、消化管内にあることができる。いくつかの実施形態では、第1の身体管腔は、食道、胃、十二指腸、空腸、小腸、大腸、結腸、および直腸から成る群から選択される。第2の身体管腔は、消化管または胆樹の一部であることができる。いくつかの実施形態では、第2の身体管腔は、食道、胃、十二指腸、空腸、小腸、大腸、結腸、胆管、膀胱、胆囊、および脾臓から成る群から選択される。いくつかの実施形態では、第1および第2の身体管腔は、結腸の区画である。いくつかの実施形態では、第1の身体管腔は、胃または十二指腸であって、第2の身体管腔は、胆囊である。いくつかの実施形態では、第1および第2の身体管腔は、胃穹窿部および十二指腸または空腸の区画である。

【0016】

本方法は、第1および第2の身体管腔間に吻合を形成することを含むことができる。本方法は、吻合を形成後、ステントを除去することを含むことができる。

【0017】

カテーテルアセンブリが、本明細書に開示される。カテーテルアセンブリは、近位端、遠位端、およびそれを通した中心通路を有する、カテーテル本体と、カテーテル本体の遠位端近傍に位置付けられる先端であって、第1の切除特徴と、第1の切除特徴から先端の外径に向かって外向きに延在する、1つ以上の突起とを含む、伝導性部分を有し、伝導性部分は、電気外科手術用発電機に電気的に連結されるように構成される、先端とを含むことができる。

【0018】

いくつかの実施形態では、第1の切除特徴および1つ以上の突起は、弧状構成を有する。いくつかの実施形態では、第1の切除特徴は、同心リングを備える。いくつかの実施形態では、カテーテルは、ガイドワイヤ管腔を有し、同心リングは、ガイドワイヤ管腔を中心として配置され、そこから絶縁されるように構成される。いくつかの実施形態では、先端は、ガイドワイヤ管腔を有していない。

【0019】

いくつかの実施形態では、伝導性部分は、2つの突起を含む。いくつかの実施形態では、伝導性部分は、4つの突起を含む。いくつかの実施形態では、伝導性部分は、ステンレス鋼から作製された外部部分と、外部部分に電気的に連結され、電気外科手術用発電機に電気的に連結されるように構成される、銅を含む、内部部分とを含む。

【0020】

いくつかの実施形態では、1つ以上の外向きに延在する突起は、第1の切除特徴から最大半径方向位置まで延在し、最大半径方向位置は、半径方向位置と遠位先端の中心点との間の長さを画定し、長さは、先端の外径の50%未満である。いくつかの実施形態では、第1の切除特徴から先端の外径に向かって外向きに延在する1つ以上の突起は、先端の最大直径に隣接する被覆された部分を含む。

【0021】

いくつかの実施形態では、カテーテルは、ステントを保持するように構成される、カテーテル本体内のコンパートメントを含む。ステントは、カテーテル本体内のコンパートメント内に含まれることができる。ステントは、自己拡張式であることができる。自己拡張式ステントは、可動シースによって半径方向に制約されることがある。ステントは、遠位および近位二重壁フランジを形成するために拡張されるように構成されることがある。いくつかの実施形態では、ステントは、約400グラムを上回る引き抜き強度を有することができる。

【0022】

カテーテルは、内視鏡に取り付けられるように構成されることがある。カテーテルはまた、電気外科手術用発電機によって第1の切除特徴および1つ以上の突起に提供されるエネルギーを制御するように構成される、制御ハンドルを含むことができる。電気外科手術用発電機は、約50ワット～約100ワットの電力を先端の伝導性部分に供給するように構成されることがある。

10

20

30

40

50

【0023】

いくつかの実施形態では、カテーテルアセンブリは、遠位先端と係合され、カテーテル本体の中心通路内のカテーテル本体に対して移動するように構成される、内側カテーテルシャフトを含む。内側カテーテルシャフトおよび遠位先端は、カテーテル本体から可撤性であるように構成されることができる。

【0024】

いくつかの実施形態では、カテーテルを第1の身体管腔の管腔壁を通して遠位に前進させるための方法が、提供される。本方法は、第1の身体管腔の管腔壁に近位の遠位先端を伴う、外側管状本体および内側本体を備える、カテーテルを位置付けることと、電流を遠位先端の伝導性部分に提供することと、外側管状本体の一部とともに、カテーテルの遠位先端を第1の管腔壁を通して遠位に前進させ、それを通した通路を作成することであって、遠位先端の伝導性部分は、第1の切除特徴と、第1の切除特徴から遠位先端の外径に向かって延在する1つ以上の突起とを含む、ことと、内側本体および遠位先端を外側管状本体を通して抜去し、外側管状本体の一部を第1の身体管腔の管腔壁内の通路内に残すことを含む。第1の管腔壁は、経胃壁または経十二指腸壁であることができる。本方法は、遠位に前進させる間に、偽性囊胞内に孔を形成することを含むことができる。本方法はまた、カテーテル、ステント、またはドレナージデバイスを外側管状本体を通して、偽性囊胞内の孔内に通過させることを含むことができる。

10

【0025】

位置付けは、ガイドワイヤを第1の身体管腔の管腔壁の標的場所に追従させることを含むことができる。第1の切除特徴は、カテーテルの遠位先端内の管腔と同心である、同心リングであることができる。第1の切除特徴および1つ以上の突起は、弧状構成であることができる。

20

【0026】

いくつかの実施形態では、本方法は、ステントの遠位フランジを偽性囊胞内で展開し、ステントの近位フランジを経胃壁または経十二指腸壁と接触して展開することを含む。

【0027】

本発明の新規特徴は、以下の請求項に詳細に記載される。本発明の特徴および利点のさらなる理解が、本発明の原理が利用される例証的実施形態を記載する、以下の発明を実施するための形態と、付随の図面を参照することによって得られるであろう。

30

【図面の簡単な説明】**【0028】**

【図1】図1は、本開示の原理に従って構築されたカテーテルの斜視図である。

【図2】図2Aは、図1のカテーテルの遠位先端の一実施形態を図示する。図2Bは、図1のカテーテルのハンドルの一実施形態を図示する。

【図3A】図3A - 3Cは、ある実施形態による、カテーテルの遠位先端の種々の図を図示する。

【図3B】図3A - 3Cは、ある実施形態による、カテーテルの遠位先端の種々の図を図示する。

【図3C】図3A - 3Cは、ある実施形態による、カテーテルの遠位先端の種々の図を図示する。

40

【図4】図4Aは、ある実施形態による、カテーテルの遠位先端の画像である。図4Bは、先行技術カテーテル先端の画像である。

【図5-1】図5A - 5Eは、ある実施形態による、対向する管腔壁を穿刺するための図1のカテーテルの使用を図示する。

【図5-2】図5A - 5Eは、ある実施形態による、対向する管腔壁を穿刺するための図1のカテーテルの使用を図示する。

【図6-1】図6A - 6Eは、ある実施形態による、遠位先端の種々の図を図示する。

【図6-2】図6A - 6Eは、ある実施形態による、遠位先端の種々の図を図示する。

【図7】図7A - 7Dは、ある実施形態による、遠位先端の種々の図を図示する。

50

【図8】図8A - 8Bは、ある実施形態による、遠位先端の種々の図を図示する。

【図9】図9A - 9Bは、ある実施形態による、遠位先端の種々の図を図示する。

【図10】図10A - 10Bは、ある実施形態による、遠位先端の種々の図を図示する。

【図11】図11A - 11Bは、ある実施形態による、遠位先端の種々の図を図示する。

【図12】図12A - 12Bは、ある実施形態による、遠位先端の種々の図を図示する。

【図13】図13A - 13Cは、実施形態による、付加的遠位先端設計を図示する。

【図14A】図14A - 14Dは、実施形態による、付加的遠位先端設計を図示する。

【図14B】図14A - 14Dは、実施形態による、付加的遠位先端設計を図示する。

【図14C】図14A - 14Dは、実施形態による、付加的遠位先端設計を図示する。

【図14D】図14A - 14Dは、実施形態による、付加的遠位先端設計を図示する。

【図15-1】図15A - 15Fは、実施形態による、付加的遠位先端設計を図示する。

【図15-2】図15A - 15Fは、実施形態による、付加的遠位先端設計を図示する。

【図16】図16A - 16Hは、本明細書に開示されるデバイスによって作製される種々の組織アクセスパターンを図示する。

【図17】図17は、図3A - 3Cに図示される先端を使用して作製される組織アクセスパターンの画像である。

【図18】図18A - 18Fは、実施形態による、本明細書に開示されるデバイスを使用して送達され得る、ステントの種々の構成を図示する。

【図19】図19A - 19Iは、実施形態による、本明細書に開示されるデバイスを使用して送達され得る、ステントの種々の構成を図示する。

【図20】図20A - 20Bは、ある実施形態による、ステント構成を図示する。

【図21】図21A - 21Dは、実施形態による、本明細書に開示されるデバイスを使用して送達され得る、ステントの種々の構成を図示する。

【図22】図22A - 22Bは、ある実施形態による、ステントの寸法を伴う、図面である。

【発明を実施するための形態】

【0029】

(詳細な説明)

改良されたカテーテル先端設計が、本明細書に開示される。本明細書に開示される設計は、先行技術設計に優るいくつかの利点をもたらす。本明細書に開示されるデバイスは、以前の設計より迅速かつ効率的に、周囲組織への漏出、外傷、および熱損傷が少なく、組織を通して切除することができる。従来の鈍的先端設計は、過剰加熱を生じさせ得る、より高い電力を要求し、また、標的面積に隣接する組織を損傷し得る。先行技術先端設計はまた、組織を切除するために、より長い時間量を要求し得る。暴露時間が長いほど、組織への熱損傷をさらに悪化させ得る。先行技術先端設計に関する問題の多くを克服する、改良されたカテーテル先端設計が望ましい。

【0030】

図1のデバイス10は、ノブ16およびロック20を伴う、第1のスライドアクチュエータ15と、ロック22を伴う、第2のスライドアクチュエータ18とを伴う、本体14を有する、制御ハンドル12と、スコープ係止機構24と、電気プラグ23と、カテーテル本体26と、シース27と、シャフト28と、ステントロック30と、遠位先細先端32と、ステントまたは他の組織アンカ34(図2A)とを含む。図2Aは、遠位先細先端32を含む、デバイス10の端部の拡大部分である。図2Bは、電気プラグ23を含む、デバイス10のハンドルの拡大部分である。電源は、電気を提供するための電気プラグ23に差し込まれることができる。

【0031】

遠位先細先端32は、遠位先端基部33を含む。シース27は、遠位先細先端に接触し、遠位先端基部33の外径と係合することができる。ステントロック30および/またはシース27は、ステント34を半径方向に拘束し、ステント34が延在しないように防止することができる。遠位先細先端32は、切除要素35を伴う、伝導性部分を含む。図示

10

20

30

40

50

される切除要素 3 5 は、ガイドワイヤ管腔 3 9 を中心として、同心設計を有する。伝導性突起 3 6 は、切除要素 3 5 から遠位先端 3 2 の外径に向かって延在する。図示される突起 3 6 は、遠位先端 3 2 の陥凹部分 4 1 (図 3 B) 内に進入する。

【 0 0 3 2 】

先端の伝導性面積、例えば、切除要素 3 5 および突起 3 6 は、患者内の組織を切除、加熱、および / または焼灼するように構成することができる。電気エネルギーが、先端の伝導性面積を励起するために供給される。例えば、無線周波数 (R F) および高周波数 (H F) エネルギー等の電気エネルギーが、先端の伝導性部分に供給されることができる。電気エネルギーは、電気プラグ 2 3 を通して供給されることができる。ハンドルは、先端に供給される電気エネルギーを制御するための電気制御を含む。

10

【 0 0 3 3 】

切除要素 3 5 および図示される突起 3 6 は、生体適合性である、伝導性医療グレード材料、例えば、ステンレス鋼から作製されることがある。異なる伝導性材料、例えば、銅が、電気エネルギーを切除要素 3 5 および突起 3 6 に供給するために使用されることがある。突起 3 6 は、接続 3 7 において、配線 3 8 に接続することができる。配線 3 8 は、電気プラグ 2 3 と電気接触する。電気プラグ 2 3 は、配線 3 8 を通して、切除要素 3 5 および突起 3 6 に電気エネルギーを供給する。遠位先端 3 2 は、絶縁材料から作製され、切除要素 3 5 および突起 3 6 を周囲デバイス構造から絶縁する。

【 0 0 3 4 】

図 3 A - 3 C は、遠位先端 3 2 の拡大図を図示する。図 3 A は、遠位先端 3 2 の外径より僅かに短い、遠位先端 3 2 に進入する突起 3 6 を示す、側面図である。図 3 B は、遠位先端 3 2 の陥凹部分 4 1 に進入する突起 3 6 を示す、遠位先端 3 2 の上面図である。図 3 C は、遠位先端 3 2 の等角図である。図 4 A は、図 3 A - 3 C に図示される遠位先端の画像である。

20

【 0 0 3 5 】

図 3 A - 3 C に示される遠位先端は、図 1 6 B および図 1 7 に示されるように、中心領域またはリングから半径方向に突出する 2 つの線形切目を伴う、中心切除領域を含有する、組織切除パターンを生成することができる。図 3 A - 3 C における突起 3 6 は、遠位先端 3 2 がその最大直徑に達する前に、遠位先端 3 2 の陥凹部分 4 1 内に引き込まれる。いくつかの実施形態では、突起は、突起の暴露された部分が、遠位先端 3 2 の最大外径に達しないように、外径に隣接して被覆されることがある。突起 3 6 によって組織内に作製される細隙は、若干、先端の直徑より短い。励起された先端によって作製される組織細隙を通して、遠位先端を押動させるために、ある程度の力が、印加されることがある。組織の弾性は、若干、遠位先端およびカテーテルより大きい直徑を収容することができる。緊密な嵌合は、身体管腔からの生物物質の漏出を防止することができる。

30

【 0 0 3 6 】

外向きに延在する突起は、第 1 の切除特徴から最大半径方向位置まで延在することができる。突起の最大半径方向位置は、最大半径方向位置と遠位先端の中心点との間の長さを画定する。最大半径方向位置と先端の中心との間の長さは、先端の外径の 5 0 % 未満である (例えば、最大半径方向位置と先端の中心との間の長さの 2 倍は、先端の外径の 1 0 0 % 未満である) 。いくつかの実施形態では、最大半径方向位置と先端の中心との間の長さは、先端の外径の約 4 7 . 5 % 未満である。いくつかの実施形態では、最大半径方向位置と先端の中心との間の長さは、先端の外径の約 4 5 % 未満である (例えば、先端の外側半径の約 9 0 % 未満である) 。いくつかの実施形態では、最大半径方向位置と先端の中心との間の長さは、先端の外径の約 4 0 % 未満である (例えば、先端の外径の約 8 0 % 未満) である。いくつかの実施形態では、最大半径方向位置と先端の中心との間の長さは、先端の外径の約 3 7 . 5 % 未満 (例えば、先端の外径の約 7 5 % 未満) である。

40

【 0 0 3 7 】

図 1 、 2 A 、 2 B 、および 3 A - 3 B は、カテーテル本体 1 4 内に配置されるワイヤ 3 8 から電流を受信する、単極先端を図示する。ワイヤ 3 8 は、図 1 のハンドル 1 2 内で終

50

端する、カテーテル本体 14 の長さに沿って延在することができる。配線 38 および先端の伝導性面積は、電気プラグ 23 において、ハンドル 12 に電気的に連結された発電機ユニット（図示せず）から、電気エネルギー、例えば、RF エネルギーを受信することができる。電気プラグ 23 は、図 2B では、単極プラグとして図示される。先端が単極設計を備えるとき、接地パッドが、患者上で使用されることができる。代替実施形態では、RF 先端は、双極設計を備えることができる。いくつかの実施形態では、先端の伝導性面積への電気エネルギーの提供は、ハンドル上の起動スイッチ、ダイヤル、または他の構造（図示せず）によって制御されることがある。いくつかの実施形態では、先端の伝導性面積への電気エネルギーの提供は、電気外科手術用発電機と関連付けられた外部スイッチ付属品またはフットペダルを使用して、制御されることがある。

10

【0038】

本明細書に開示される先端設計は、組織を通したより迅速な切除を促進することができる、電流密度の増加と、周囲組織面積への外傷の低減を可能にする。先端設計は、漏出の可能性および外科手術手技の複雑性を低減させる。図 4B は、Cook Medical

Inc. によって生産された溶接電気接続を伴う、従来の鈍的前端円錐形先端を示す。Cook Medical によって生産された先端は、電力を鈍的先端全体に提供する。先端は、比較的に大量の電力を要求し、より低い電流密度を担持する。より低い電流密度は、組織を通して切除するためにより長い時間を要求し、過剰加熱をもたらし、周囲組織面積および周囲カテーテル部品に損傷を生じさせ得る。鈍的前端はまた、組織の断裂を生じさせ、生物物質の漏出の機会を増加させ得る。

20

【0039】

図 5A - 5E は、隣接する身体管腔、例えば、管腔 L1 および管腔 L2 にアクセスするためのステップを図示する。カテーテルデバイス 10 は、内視鏡 40 に取り付けられる。内視鏡またはエコー内視鏡 40 の遠位端（図 5A - 5E）が、通常、GI 管内の標的場所に隣接する経口的入口を介して、位置付けられる。

【0040】

管腔 L1 と管腔 L2 との間の初期アクセスは、19 ゲージ針を使用して行われることができる。例えば、穿刺が、19 ゲージ針、例えば、電気外科手術針を使用して、所望の場所で行われた後、針管腔を通して、ガイドワイヤ 102 の留置が続き得る。いくつかの実施形態では、ガイドワイヤは、使用されない。いくつかの実施形態では、カテーテルデバイス 10 は、管腔 L1 と管腔 L2 との間で穿刺を行うための初期アクセスのために使用されることがある。電気エネルギーが、切除要素 35 および突起 36 に提供され、管腔 L1 および管腔 L2 内に初期穿刺を行うことができる。

30

【0041】

図 5A に図示されるように、初期アクセス後、カテーテル本体 26 は、内視鏡 40 の作業チャネルを通して、ガイドワイヤ 102 にわたって前進され、スコープ係止機構 24 を使用して、作業チャネルの近位端に固着され、先端 32 を伴う、カテーテル本体 26 を作業チャネルの遠位端の外側約 1 cm に位置決めする。

【0042】

針を使用する初期アクセスは、典型的には、カテーテルデバイス 10 の直径より小さい孔を形成する。組織 T1 および組織 T2 内の組織孔は、組織 T1 および組織 T2 内の穿孔を通したカテーテルの遠位先端 32 の前進前またはその間、膨張されることがある。電気エネルギーが、組織内の初期穿孔を拡大し、組織 T1 および組織 T2 内の穿孔を通したカテーテルシャフトの移動を促進するために、切除要素 35 に供給されることがある。図 5B に図示されるように、第 1 のスライドアクチュエータ 15 は、ハンドル 12 上のロック 20 を解放後、ノブ 16 を使用して、遠位に前進され、したがって、遠位方向に、組織 T1 および組織 T2 を通して形成された道を通して、カテーテル本体 26、シャフト 28、およびステント 34 のアセンブリを移動させ、遠位先細先端 32 を管腔 L1 から管腔 L2 に移動させる。電気プラグ 23 は、電気エネルギーを切除要素 35 および突起 36 に供給し、組織を切除し、孔を拡大する。ロック 20 は、次いで、再係合され、第 1 のスラ

40

50

イドアクチュエータ 15 を制御ハンドル本体 14 に固着させる。

【 0 0 4 3 】

遠位先端 32、切除要素 35、および突起 36 は、組織を切除し、孔を拡大させることができる。図 3A - 3C に図示される先端設計は、遠位先端 32 の全直径まで半径方向に拡張するのに先立って、遠位先端 32 の内側体積内に引き込まれる、突起 36 を図示する。突起 36 は、遠位先端 32 の全直径に少しだけ満たない程度に、組織 T1 および組織 T2 を切除する。カテーテルシャフト 28 は、組織 T1 および組織 T2 内の拡大された孔にぴったりと嵌合し、組織 T1 および組織 T2 内の開口部を伸長させ、シャフト 28 の直径に適合させる。これは、カテーテルシャフト 28 と組織 T1 および組織 T2 内の孔との間に緊密なシールを形成し、それによって、管腔 L1 および管腔 L2 内に封入される物質の漏出を制限する。

10

【 0 0 4 4 】

組織ステントまたはアンカ 34 の遠位フランジセグメント 42 は、ここで、第 2 のスライドアクチュエータ 18 を近位方向に移動させ、シース 27 を後退させることによって拡張される。第 2 のスライドアクチュエータは、図 5C におけるように、第 2 のロック 22 を解放後、第 1 のスライドアクチュエータ 15 の近位延在部 17 に沿って、所定の位置まで、部分的に引き戻される。第 2 のスライドアクチュエータ 18 のロック 22 (図 1) の一部は、該ロック 22 が、所定の位置において停止部に係合し、それによって、アクチュエータ 18 の近位移動を停止する、トラック (図示せず) 内を移動する。所定の位置は、組織アンカ 34 の遠位フランジ 42 のみ、シース 27 による拘束から解放され、拡張することを可能にするよう較正されることがある。第 2 のスライドアクチュエータ 18 の該近位運動は、シース 27 を後退させる一方、シャフト 28 は、定位に保持され、これは、組織アンカ 34 の遠位部分を拘束から解放する。カテーテルオペレータは、遠位フランジを展開後、遠位フランジの拡張を検証するために、一時停止することができる。いくつかの実施形態では、超音波が、遠位フランジセグメント 42 の拡張を可視化するために使用されることがある。いくつかの実施形態では、遠位フランジセグメント 42 の拡張の直接可視化が、可能である。いくつかの実施形態では、シースは、シースの部分的後退後、可視化され得る、可視マーカーを有することができる。シース上のマーカーは、後退に先立って、組織壁によって見えにくい可能性がある。遠位フランジからの制約を除去するために十分な距離だけ、シールを後退させた後、シース上のマーカーは、したがって、可視となることができる。マーカーは、超音波撮像、直接可視化、または蛍光透視法下、可視となることができる。ある場合には、複数のマーカーが、視覚的に区別され、種々の距離にわたるシースの後退に対応し得る、異なる色またはパターンを伴って、シース上で使用されることがある。

20

30

【 0 0 4 5 】

第 1 のスライドアクチュエータ 15 は、ここで、ハンドル 12 上において、ロック 20 を解放後、ノブ 16 を使用して、近位方向にゆっくりと移動され、したがって、拡張された遠位アンカフランジ 42 を管腔 L2 の組織 T2 の内側表面に対して移動させ、組織 T1 を組織 T2 により近接して位置付け、図 5D におけるように、管腔 L1 および L2 を近接並列状態に保持する。遠位フランジ 42 は、管腔 L2 に係合し、それを制御するために使用されることがある。遠位フランジ 42 は、管腔 L1 および L2 に接近および接着するために使用されることがある。

40

【 0 0 4 6 】

ステントロック 30 (図 2A) は、組織 / ステントアンカ 34 の近位端をしっかりと保持し、組織 T2 に対する近位牽引を可能にする。ロック 20 は、次いで、再係合され、第 1 のスライドアクチュエータ 15 を制御ハンドル本体 14 に固着させる。遠位フランジ 42 と管腔 L2 および組織 T2 の係合は、ステント 34 の近位端を解放するのに先立って、検証されることがある。遠位フランジ 42 と管腔 L2 の係合は、超音波を使用して、またはシース上のマーカーの可視化を通して、検証されることがある。シース上のマーカーは、シースが後退され、遠位フランジが組織 T2 と係合されると、可視となることがで

50

きる。例えば、マーカーは、若干、組織壁 T 1 および T 2 の厚さを上回る、シースの端部からの距離にあり得る。したがって、マーカーは、シースを後退させ、遠位フランジ 4 2 を拡張し、遠位フランジ 4 2 と組織 T 2 を係合した後のみ可視となり、それによって、シース上のマーカーを管腔 L 1 内の内視鏡に可視にするであろう。

【 0 0 4 7 】

組織アンカステント 3 4 の近位セグメント 4 4 は、ここで、図 5 E におけるように、ロック 2 2 を解放し、シース 2 7 をさらに後退させた後、第 2 のスライドアクチュエータ 1 8 を第 1 のスライドアクチュエータ 1 5 の近位端またはその近傍の位置まで近位方向に移動させることによって、拡張される。組織アンカステント 3 4 の近位端は、第 2 のスライドアクチュエータ 1 8 がその進行の近位端に到達するにつれて、ステントロック 3 0 (図 2 A) から解放される。これは、本実施例では、管腔 L 1 と L 2 との間の流体連通を可能にする中心管腔 4 6 を有する、組織アンカ全体を解放させる。デバイス 1 0 は、ここで、除去され、流体連通が確立されている状態で、管腔 L 1 と管腔 L 2 との間に埋入された中心管腔 4 6 を伴う、組織アンカ 3 4 を残す。ステント 3 4 は、組織壁への損傷を最小限にしながら、組織 T 1 および T 2 をともにしっかりと保持することによって、管腔 L 1 と管腔 L 2 との間に健常吻合の形成を助長することができる。ステント 3 4 は、後日、除去されることができる。

【 0 0 4 8 】

ステント 3 4 は、二重壁フランジ構造とともに図示される。フランジの構成ならびに中心管腔 4 6 の直径および長さは、身体管腔 L 1 および L 2 ならびに組織壁 T 1 および T 2 の厚さに基づいて選択されることがある。図 1 8 A - 1 8 E に図示され、以下により詳細に説明される、ステント構造等、種々のステント形状および材料が、使用されることができる。

【 0 0 4 9 】

種々の異なる先端設計が、伝導性部分および切除要素のために使用することができる。付加的先端設計は、図 3 - 1 5 に図示され、以下により詳細に論じられる。

【 0 0 5 0 】

いくつかの実施形態では、本明細書に開示されるデバイスは、先行技術の円錐形デバイスより小さい切除表面積を有する。図 3 A - 3 C に図示される外部伝導性部分の表面積は、類似寸法を有する円錐形の表面積の 6 分の 1 未満である。

【 0 0 5 1 】

鈍的円錐形形状先端は、約 2 0 . 2 mm² の表面積を有するように計算された。図 3 A - 3 C に図示される実施形態における先端設計は、約 3 . 1 7 mm² の切除表面積を有するように計算された。いくつかの実施形態では、遠位先端の伝導性切除部分は、約 1 0 m m² 未満の表面積を有する。いくつかの実施形態では、遠位先端の伝導性切除部分は、約 5 mm² 未満の表面積を有する。いくつかの実施形態では、遠位先端の伝導性切除部分は、約 4 mm² 未満の表面積を有する。

【 0 0 5 2 】

より小さい切除表面積は、所与の電力に対して、より大きい表面積 (例えば、円錐形形状を伴う、) より高い電流密度を有するであろう。切除表面積上に高い電流密度は、組織のより迅速な切除を促進することができる。より高速な切除は、隣接する組織とともに切除される組織への熱傷害を最小限にすることができる。組織への熱損傷の実施例として、凝固、組織の弾性の損失、タンパク質の変性、および壊死が挙げられる。本明細書に開示されるデバイスは、組織損傷を最小限にし、それによって、組織を切除後、組織弾性を維持することができる。

【 0 0 5 3 】

本明細書に開示されるデバイスは、広範囲の電力、例えば、約 3 0 ワット～約 2 0 0 ワット以上で動作することができる。いくつかの実施形態では、約 5 0 ワット～約 1 0 0 ワットが、電力を伝導性切除表面に提供するために使用されることがある。切除表面の表面積の縮小は、切除表面積を通じて流れる電流が、依然として、組織を通して切除するた

10

20

30

40

50

めに十分に高くあり得るため、より低い電力でのデバイスの動作を促進することができる。

【0054】

本明細書に開示されるデバイスは、所与の電力対従来の円錐形形状の励起された先端設計に対して、伝導性切除表面積の表面積によって除算される電力によって表される、より高いエネルギー密度で動作することができる。図3A-3Cに図示される実施形態における先端設計は、電力30ワットでエネルギー密度9.4ワット/mm²、電力100ワットで31.5ワット/mm²、および電力200ワットで63.0ワット/mm²を有するように計算された。従来の鈍的円錐形形状先端設計は、電力30ワットでエネルギー密度1.5ワット/mm²、電力100ワットで5.0ワット/mm²、および電力200ワットで9.9ワット/mm²を有するように計算された。図3A-3Cに図示される先端設計に対して計算された電力密度は、類似寸法を伴う、鈍的円錐形形状先端に供給される同一の電力に対する電力密度の6倍を上回った。

10

【0055】

いくつかの実施形態では、遠位先端の伝導性切除表面積のエネルギー密度は、約5ワット/mm² ~ 100ワット/mm²である。いくつかの実施形態では、遠位先端の伝導性切除表面積のエネルギー密度は、約10ワット/mm²を上回る。いくつかの実施形態では、遠位先端の伝導性切除表面積のエネルギー密度は、約30ワット/mm²を上回る。いくつかの実施形態では、遠位先端の伝導性切除表面積のエネルギー密度は、約60ワット/mm²を上回る。

20

【0056】

本明細書に開示されるデバイスはまた、より少ない金属が切除表面に対して使用され、先端の他の部分は、より軽量の絶縁材料、例えば、セラミック、プラスチック、および他の軽量材料から作製することができるため、より低い質量を使用することができる。

【0057】

いくつかの実施形態では、HF電流を使用して、複数の組織層を通した外科用メス状切除が、行われることができる。いくつかの実施形態は、ガイドワイヤに隣接して位置する、中心HF動力特徴を使用して、初期切除を組織内に形成し、中心特徴から半径方向に延在する、HF動力突起を使用して、組織平面内に細隙を切除する。

30

【0058】

いくつかの実施形態では、異なる周波数または電力が、先端上の異なる伝導性面積に供給することができる。いくつかの実施形態では、1つ以上の電源によって電力が供給され得る、2つ以上の伝導性面積が、使用されることがある。

【0059】

いくつかの実施形態では、本明細書に開示されるデバイスは、リングから半径方向に外向きに延在する突起または複数の突起を伴う、金属リング（性質上、同心または非同心）またはセグメント化された金属リング（性質上、同心または非同心）を使用することができる。リングおよび突起は、エネルギー源、例えば、RFまたはHF発電機あるいはエネルギー源に接続される。突起および中心切除特徴は、エネルギー源の単一チャネルに接続されてもよい。代替として、突起および中心切除特徴は、異なるエネルギープロファイルが、種々の特徴に適用され得るように、エネルギー源または複数源の2つ以上のチャネルに接続されてもよい。切除特徴の一部は、部分的に、絶縁材料内に埋設することができる。

40

【0060】

いくつかの実施形態では、遠位先端の外側表面に暴露される、伝導性面積の部分は、セグメント化または断続されることがある。いくつかの実施形態では、突起も、断続またはセグメント化されることがある。セグメントまたは断続部分はそれぞれ、相互および/または1つ以上の電源と電気連通することができる。

【0061】

いくつかの実施形態では、中心特徴および突起は、リングを含まない。例えば、中心特

50

徴および突起は、弧構成において、遠位先端の片側から遠位先端の反対側まで延在する弧であることができる。

【0062】

いくつかの実施形態では、先端設計は、1つ以上の外向き突起を含む。いくつかの実施形態では、1つ以上(1-N)の特徴または突起が、半径方向方式で突出する。突起は、線形設計、湾曲または弧状形状、および他の幾何学的形状を有することができる。付加的実施例として、中心点またはHF動力特徴からの螺旋捻転および相互接続リングが挙げられる。各特徴は、中心点から外向きに放射状に広がる組織内に線形切除をもたらすであろう。(1...N)の特徴は、(1...N)の切除、続いて、N個の組織尖または弁尖をもたらすであろう。単一特徴の場合、1つの線形特徴が、2つの組織尖を作成する。これらの尖部は、ひいては、過剰物質移動(流体、組織、物質)が、標的解剖学的構造からアクセス構造またはアクセス構造から標的解剖学的構造に通過しないように防止する弁として作用する。

10

【0063】

いくつかの実施形態では、デバイスは、先端内のガイドワイヤ管腔または孔と併用することができる。ガイドワイヤは、先端に供給される電流から遮蔽される。本明細書に開示されるデバイスは、標的解剖学的構造内に留置されたガイドワイヤに追従することができる。ガイドワイヤは、針、例えば、19ゲージ針を使用して、標的解剖学的構造内に留置することができる。デバイスは、先端が標的解剖学的構造に来るまで、ガイドワイヤに追従することができる。無線周波数(RF)、高周波数(HF)、または他のタイプのエネルギー等のエネルギーが、デバイスの先端に供給することができる。電気外科手術用発電機が、いくつかの実施形態では、先端に給電するために使用されることができる。デバイスの励起された先端は、次いで、組織を通して切除し、標的解剖学的構造内への管腔アクセスを作成することができる。高電流密度先端は、組織平面を通して切除し、組織平面における最小限の熱傷害および標的解剖学的構造へのタイムリーなアクセスをもたらすように設計される。

20

【0064】

いくつかの実施形態では、カテーテルデバイスおよび先端設計は、身体管腔への初期アクセスのために使用される励起された先端を伴う、ガイドワイヤに追従しない。いくつかの実施形態では、カテーテルデバイスは、ガイドワイヤ管腔を含まず、ガイドワイヤを伴わずに使用することができる。いくつかの実施形態では、カテーテルデバイスは、ガイドワイヤを伴わずに位置付けられることができるが、身体管腔への初期アクセス後、ガイドワイヤを留置するためのガイドワイヤ管腔を含んでもよい。

30

【0065】

本明細書に開示される方法およびデバイスは、任意の角度カテーテル配向において切除するために使用されることがある。例えば、先端および切除要素は、ガイドワイヤに追従し、ガイドワイヤに対して任意の角度で配向される組織を切除することができる。切除要素は、ガイドワイヤが組織平面と鋭角を形成するとき、組織を切除することができる。先行技術の鈍的円錐形デバイスは、鋭角に組織と交差するとき、組織を良好に切除せず、多くの場合、組織表面に沿って摺動しながら、組織断裂および外傷を生じさせる。先行技術の鈍的円錐形はまた、組織表面と鋭角にガイドワイヤ経路に追従することが困難であって、望ましくなく、結果として生じる組織穿孔の形状および配向を変化させ得る。

40

【0066】

標的解剖学的構造の組織平面の最小限の隆起および変位もまた、所望される。組織平面の変位および隆起を最小限にすることは、過剰な生体物質漏出を防止し、ガイドワイヤに追従する経路を前提として、一定レベルの安全性を提供するのに役立ち得る。加えて、最小限の変位は、特に、可視化が超音波撮像によって行われるとき、組織/標的が有意に移動される場合、医師が、視野の可視性を喪失し得るため、重要である。

【0067】

種々の遠位先端32設計が、本明細書に開示されるデバイスで使用されることがある

50

。本明細書に開示される先端設計は、解剖学的構造に進入する大径のカテーテルを前提として、標的の解剖学的構造の通路内に切除された開口部からの漏出を最小限または防止するように設計されることができる。先端は、管腔壁内で所望の切除組織パターンを達成するように設計されることがある。図3A-3Cは、同心設計を伴う、切除要素35と、相互から約180度にある2つの突起36とを図示する。図3A-3Cに図示される先端によって送達される切除パターンは、組織平面を通してデバイスの通過を可能にするが、それらの組織平面を横断する生物物質の漏出を制限する、二葉弁開口部を模倣することができる。図17A-17Hおよび18は、組織切除パターンの実施例を示す。いくつかの実施形態では、組織切除パターンは、二葉、三葉、四葉...n葉弁開口部タイプであることができる。

10

【0068】

図6A-6Eは、ある実施形態による、遠位先端32の種々の図を図示する。遠位先端32は、シャフト28に接続される。遠位先端32は、区画61aと61bとの間に供給された切除要素63を伴う、2つの絶縁区画61aおよび61bを含む。切除要素63は、半円形構成を伴う、中心切除特徴64と、2つの外向き突起65とを含む。電気エネルギーが、切除要素63に供給され、組織を切除することができる。切除要素63は、所望の構成に型抜きまたは機械加工されることができる。半円形構成64は、シャフト28の外径に嵌合するように定寸されることがある。いくつかの実施形態では、第2の切除要素は、切除要素63を鏡映する形状を伴って、円形切除特徴を形成するために使用されることがある。いくつかの実施形態では、ワイヤが、切除要素63の遠位部分において、シャフト28を中心とする円形伝導性特徴を形成するために使用されることがある。図6A-6Eに図示される設計は、型抜きされた金属、例えば、ステンレス鋼から製造され、絶縁材料と共に成形され、遠位先端32の残部を形成することができる。

20

【0069】

図7A-7Dは、遠位先端32の種々の図を図示する。遠位先端32は、ある実施形態によると、絶縁部分71と、2つの切除要素72とを含む。各切除要素72は、弧状構成を伴う、中心切除特徴73と、外向き突起74とを含む。ワイヤを切除要素に接続することによって、電気エネルギーが、切除要素72に供給され、組織を切除することができる。切除要素72は、所望の構成を形成するように型抜きまたは機械加工されることがある。弧状構成73は、シャフトの外径と係合するように定寸されることがある。いくつかの実施形態では、3つ以上の切除要素72が、先端内に埋設されることがある。いくつかの実施形態では、3つまたは4つの切除要素が、遠位先端内に埋設されることがある。

30

【0070】

図8Aおよび8Bは、ある実施形態による、遠位先端32の種々の図を図示する。遠位先端32は、絶縁部分81と、切除要素82とを含む。切除要素82は、円形形状を伴う、中心切除特徴83と、外向き突起84とを含む。外向き突起は、螺旋構成において、先端32の外径に向かって外向きに延在する。突起84は、絶縁部分81の外径未満の外径まで、半径方向に延在する。図8Aおよび8Bは、突起84に対して時計回り渦巻を図示する。反時計回り渦巻構成もまた、使用されることがある。いくつかの実施形態では、突起は、直線であることができる。いくつかの実施形態では、突起は、正弦波構成を有することができる。ワイヤを切除要素に接続することによって、電気エネルギーが、切除要素82に供給され、組織を切除することができる。

40

【0071】

図9Aおよび9Bは、ある実施形態による、複数のリング91、92を伴う、カテーテルデバイス90の遠位端を図示する。内側リング91および外側リング92は、電気エネルギーによって励起されることがある。内側リング91および外側リング92は、別個の配線および電源を有することができる。内側リング91および外側リング92に提供される電力および電気エネルギーのタイプは、異なり、各リングに対して別個に制御されることがある。内側リング91は、身体管腔内に初期アクセス孔を作製し、または針によ

50

って形成された初期穿孔を拡大するために使用されることがある。外側リング92は、内側リング91によって形成された通路を拡大するために使用されることがある。

【0072】

図10Aおよび10Bは、ある実施形態による、カーテルデバイス100の遠位先端を図示する。遠位先端は、伝導性材料から作製される切除特徴101と、絶縁部分103とを有する。デバイス100は、ガイドワイヤを伴わずに使用されるように構成される。電気エネルギーが、切除特徴101に供給され、組織を切除する。図11Aおよび11Bは、ある実施形態によるカーテルデバイス100に類似するが、ガイドワイヤ管腔39がカーテルデバイス110の中心からオフセットされた、カーテルデバイス110の遠位先端を図示する。カーテルデバイス110は、絶縁部分111と、切除特徴112とを含む。
10

【0073】

図12Aおよび12Bは、ある実施形態による、カーテルデバイス120の遠位先端を図示する。遠位先端は、伝導性材料から作製される切除特徴122と、絶縁部分121とを有する。カーテルデバイスは、ガイドワイヤ管腔39を含む。切除特徴122は、遠位先端の中心からオフセットされ、弧状構成を有する。

【0074】

いくつかの実施形態では、カーテルデバイスは、ガイドワイヤ管腔を有していない。カーテルデバイスは、ガイドワイヤに追従せずに、標的組織を特定することができる。励起された先端は、次いで、標的組織内の初期穿孔のために使用されることがある。図13A - 13Cは、ガイドワイヤを伴わずに利用され得る、カーテルデバイスの先端の部分を図示する。図13Aは、ドームから延在する金属切除要素を伴う、ドーム形状の先端を伴う、遠位先端を図示する。図13Bは、遠位先端にわたって屈曲された伝導性ワイヤ切除要素を伴う、円錐形形状の遠位先端を図示する。図13Cは、ドーム形状の遠位先端にわたって屈曲された伝導性ワイヤ切除要素を伴う、ドーム形状の遠位先端を図示する。
20

【0075】

図14A - Dは、外向き突起を伴う、リング形状の切除要素の画像である。図14A - 14Bは、直径0.006インチを有するステンレス鋼ワイヤを使用して形成された切除要素と、セラミック円錐形形状の先端とを図示する。外向き突起は、円錐形の外径近傍のセラミック円錐形内に陥凹される。試験では、切除要素は、切除面積外に殆どまたは全く損傷または凝固を伴わずに、組織を通して効率的に切除する。図14Cは、ガイドワイヤ管腔シャフトの遠位部分の周囲に巻着されたステンレス鋼ワイヤを伴う、図14A - Bに類似する先端設計を図示する。ステンレス鋼ワイヤは、ワイヤの外部部分のために使用され、銅配線は、内部配線のために使用される。図14Dは、ガイドワイヤ管腔シャフトを中心として配置される円形ステンレス鋼電極にわたって巻着された銅ワイヤを伴う、遠位先端を図示する。前端円錐形形状の実施例として、円錐形形状および弾丸形状が挙げられる。
30

【0076】

図15A - Fは、付加的遠位先端設計の画像である。図15A - 15Fは、ガイドワイヤ管腔シャフトと、異なる構成を有する切除要素とを図示する。図15Aは、ガイドワイヤ管腔シャフトからオフセットされた切除要素を伴う、銅ワイヤに接続された切除要素を伴う、ドーム形状の先端の画像である。図15Bは、弾丸形状のセラミック先端の外径に向かって延在する羽根を伴う、ガイドワイヤ管腔シャフトを中心として配置された切除要素を伴う、ドーム形状の先端の画像である。図15Cは、遠位先端の中心部分からオフセットされたガイドワイヤ管腔シャフトを伴う、銅ワイヤに接続された切除要素を伴う、円錐形形状の先端の画像である。図15Dは、ガイドワイヤ管腔シャフトからオフセットされた切除要素を伴う、銅ワイヤに接続された切除要素を伴う、円錐形形状の先端の画像である。図15Eは、ガイドワイヤ管腔シャフトに隣接するステンレス鋼切除要素を伴う、ドーム形状の先端の画像である。図15Fは、ガイドワイヤ管腔シャフトと同心の切除要
40

素を伴う、前端形状の先端の画像である。

【0077】

図16A - 16Hは、本明細書に開示される異なる励起された先端構成によって作製される、種々の組織アクセスパターンを図示する。図16A - 16Hにおける点線は、カテーテルシャフトの外径に対応する。図16Aは、オフセットリングおよび1つの外側突起によって生成された組織切除またはアクセスパターンを図示する。図16Bは、2つの外向き突起を伴う、中心切除特徴によって生成された組織切除パターンを図示する。図16Cは、3つの外向き突起を伴う、中心切除特徴によって生成された組織切除パターンを図示する。図16Dは、4つの外向き突起を伴う、中心切除特徴によって生成された組織切除パターンを図示する。図16Eおよび16Fは、それぞれ、反時計回りおよび時計回りに延在する、中心切除特徴螺旋突起によって生成される組織切除パターンを図示する。図16Gは、2つの外向き突起を伴う、オフセット切除特徴によって生成された組織切除パターンを図示する。図16Hは、オフセット弧要素を伴う、オフセット切除特徴によって生成された組織切除パターンを図示する。図17は、図3A - 3Cに図示される遠位先端および切除特徴を使用して生成された組織アクセスパターンの画像である。

10

【0078】

いくつかの実施形態では、示されるように、遠位先端32は、円錐形形状であることができ、カテーテル本体12の外径と同一の外径を有することができる。他の実施形態では、遠位先端は、円錐台、円柱、先丸円柱、半球形、三角形、斜角、楔形状、または組織を穿刺するための任意の他の好適な形状であることができる。いくつかの実施形態では、セラミック絶縁リングが、遠位先端とカテーテル本体および/または先端とステントまたは任意の搭載針との間に留置され、先端が、カテーテル、ステント、および任意の搭載針を加熱および/または溶融しないように防止することができる。いくつかの実施形態では、遠位先端は、ガイドワイヤと遠位先端との間の段差を最小限にするように、可能な限り微細に先細にされることが可能（例えば、円錐形またはブジー形状）。本明細書に開示される遠位先端および切除要素設計のいずれかが、使用されることができる。

20

【0079】

いくつかの実施形態では、本明細書に開示されるデバイスは、共同所有出願である米国特許公報第2010-0268029号（参照することによって、全体として本明細書に組み込まれる）に開示されるようなアンカ構造を有する、ガイドワイヤと併用することができる。アンカ構造は、例えば、針から遠位に前進されると、所定の形状に自動的に拡張するように構成され得るように、形状記憶合金であることができる。

30

【0080】

いくつかの実施形態では、カテーテルは、内視鏡内に配置され、および他の実施形態では、カテーテルは、内視鏡である、または内視鏡の留置を生じさせる。

【0081】

本明細書に開示されるデバイスおよび方法は、種々の用途において、種々の異なる身体管腔間のアクセスを得るために使用されることがある。いくつかの実施形態では、本明細書に開示されるデバイスは、管腔交差ドレナージのために使用されることがある。

40

【0082】

いくつかの実施形態では、吻合または瘻孔が、本明細書に開示されるデバイスおよび方法を使用して形成されることがある。例えば、ステントが、2つの身体管腔間に留置され、2つの身体管腔間に流体連通を提供することができる。2つの隣接する身体管腔は、ステントの周囲で治癒するにつれて、吻合を形成することができる。

【0083】

デバイスおよび方法は、胃腸（GI）管およびGI管の一部に隣接する面積において使用されることがある。GI管内の生体構造の実施例として、食道、胃、十二指腸、空腸、小腸、および大腸が挙げられる。GI管に隣接する部分の非限定的実施例として、腹膜腔、胆管、膀胱、胆嚢、脾臓、囊胞、偽性囊胞、膿瘍、および同等物が挙げられる。

50

【0084】

いくつかの実施形態では、デバイスおよび方法は、尿路（例えば、膀胱および尿管）、肺気道（例えば、気管および気管支）、胆道（例えば、胆管および胆嚢）、および血管用途において使用されることができる。

【0085】

身体管腔は、内視鏡でアクセスされ得る、任意の器官であることができ、中空または中実器官、導管、脈管、または軟組織構造であることができる。第1および第2の身体管腔の実施例として、食道、胃、十二指腸、空腸、小腸、大腸、結腸、胆管、胰管、胆嚢、下腿筋肉、胃底部、囊胞、偽性囊胞、膿瘍、胰臟、肝臓、膀胱、直腸、鼻腔、心臓、肺等が挙げられる。

【0086】

本明細書に開示される方法およびデバイスは、種々の医療手技に有用であることができる。実施形態は、ガイドワイヤアクセスから複数の組織平面を通して標的解剖学的構造にアクセスする必要がある、ERCP用途に適用されることができる。実施形態は、胃空腸吻合、胃十二指腸吻合、胃結腸吻合、経十二指腸、経胃、胆道、胰仮性囊胞、経肝、経胆嚢管、経胰管、経腸管、経胆管、胃腹壁固定、子宮固定、経食道、経気管支、経胃、結腸切除、胃バイパス、空腸造瘻等の用途および手技に有用である。

10

【0087】

本明細書に開示される方法およびデバイスはまた、管腔交差療法または身体管腔へのアクセスのために使用され、さらなる治療、例えば、化学療法、センサの留置、治療送達デバイスの留置、薬剤デバイスの提供、放射性同位体治療、およびその他を提供することができる。身体管腔へのアクセスは、標的治療のために、着目身体管腔内またはそれに隣接して留置されるステントまたは他のデバイスを通してであることもできる。ステントはまた、付加的治療薬、例えば、医薬品、放射性医薬品、および他の治療薬を含むことができる。治療薬は、ステント内に含浸される、またはコーティングとして含まれることができる。一実施例では、ステントは、腫瘍に並んで、または隣接して留置されることができる。腫瘍は、標的化学療法で治療されることができる。化学療法は、ステントを使用して、またはステント通路を使用して導入され、治療を促進することができる。

20

【0088】

いくつかの実施形態では、方法およびデバイスは、腹膜アクセスおよびTIPS（経頸静脈的肝内門脈大循環短絡術）のために使用されることができる。いくつかの実施形態では、方法およびデバイスは、血管アクセス、動脈から血管、心膜アクセス、および経弁アクセスを介してでは不十分である静脈等の用途および手技において使用されることがある

30

【0089】

高度内視鏡治療において特に着目される用途の1つは、胆嚢から十二指腸または胃への胆汁のドレナージである。これは、十二指腸または胃のGI管腔内から内視鏡的に達成され、胆嚢が、経腔撮像、例えば、内視鏡下超音波（EUS）を使用して特定され、GI管腔および胆嚢壁を通した穿孔と、これらの構造間へのドレナージステントの精密な留置が続くことを要求する。ドレナージステントの留置の間、胆嚢およびGI管腔の近接並置が維持され、腹膜腔内への胆汁漏出を防止することが必要であって、腹膜炎を生じさせ得る状況は、命に関わり得る。本事例では、組織アンカまたは管腔接近ステントの送達は、近接並置が、手技全体を通して、かつ療法の過程全体を通して維持されることを可能にする、精密な制御を要求する。本明細書に開示されるデバイスを使用することによって、組織ステントおよびアンカは、精密に送達されることができる。

40

【0090】

本明細書に開示されるデバイスは、胃バイパスのための肥満症手術および結腸切除術のために使用されることがある。例えば、ステントは、胃バイパス術において形成された胃穹窿部と十二指腸または空腸の区画との間に送達され、吻合を形成することができる。結腸切除術の場合、ステントは、2つの結腸の区画間に留置され、吻合を形成することができる。ステントおよび結果として生じる吻合は、漏出を制限し、狭窄の形成を制限し、

50

標準的サイズの瘻孔または吻合を作成することができる。肥満症手術および結腸切除術の場合、閉塞吻合または縮小吻合サイズは、流体流および固体食品流によって合併症をもたらし得る。標準的サイズの吻合を形成することは、流動性および連通を助長し、閉塞または小さ過ぎる吻合からの合併症を減少させることができる。吻合サイズは、ステントサイズに対応し、したがって、吻合サイズの変動性は、手動で組織とともにステープルで留め、吻合を形成することを伴う、現在の外科手術実践よりも大幅に低減されるであろう。

【0091】

本明細書に開示されるデバイスは、代謝条件、例えば、糖尿病を治療するために使用されることができる。食品は、最初に、小腸に通過する前に、胃内で攪拌される。小腸の管腔が栄養素と接触すると、いくつかのホルモンが、放出され、さらなる食品摂取を阻止し、したがって、「満腹因子」に変換され得る。胃バイパス後の循環ホルモンレベルの变化は、肥満患者において、食品摂取および体重の減少をもたらすと仮定されている。デバイスは、患者の健康を改善し得る、ホルモンバランス、例えば、「満腹因子」を変化させ得る、物理的变化を患者に生じさせるために使用されることがある。例えば、糖尿病は、本明細書に説明されるような Roux En Y胃バイパスまたは胃空腸吻合等の手技を通して治療されることがある。本明細書に開示されるデバイスは、腹腔鏡下支援手技において使用されることがある。本明細書に開示されるデバイスは、耳、鼻、および喉(ENT)送達と併用されることがある。本明細書に開示されるデバイスは、自然開口経胃的内視鏡術(NOTES)において使用されることがある。本明細書に開示されるデバイスは、組織をクランプまたはリベット留めする手技と併用されることがある。

10

20

【0092】

いくつかの実施形態では、本明細書に開示されるデバイスは、哺乳類組織内の開口部を閉鎖するために使用されることがある。例えば、閉鎖管腔を伴う、組織アンカまたはステントが、開口部を封止するために留置され得る。

【0093】

本明細書に開示されるデバイスは、ステントを送達および留置せずに、アクセスのために使用されることがある。例えば、デバイスは、壊死性脾炎の場合におけるように、壊死組織を除去する壊死巣切除術のために使用されることがある。

【0094】

本明細書に開示されるデバイスはまた、膀胱切開術を行うために使用されることがある。デバイスは、標的組織、例えば、経胃または経十二指腸壁に隣接して位置付けられることがある。電気エネルギーが、デバイスの遠位先端の伝導性表面に供給され、経胃または経十二指腸壁内に孔を電気外科手術的に穿刺するとともに、脾仮性囊胞に穿刺することができる。脾仮性囊胞は、G I管内に明らかに膨隆し得る。遠位先端は、カテーテルの外側管状本体内の内側カテーテルシャフトによって支持されることがある。遠位先端および内側カテーテルシャフトは、カテーテルの外側管状本体に対して移動することができる。標的面積、例えば、経胃または経十二指腸壁および脾仮性囊胞を穿刺後、遠位先端および内側カテーテルは、除去され、それによって、カテーテルの外側管状本体を経胃または経十二指腸壁および脾仮性囊胞を穿刺したときに形成された通路内に残すことができる。外側管状本体は、付加的医療ツールのためのアクセス用の作業チャネルとして使用されることがある。膀胱切開術の場合、ドレナージキットまたはステントが、外側管状本体を通して、偽性囊胞に送達されることがある。本明細書に開示されるデバイスは、針が所望の可撓性および特性を維持するために、針サイズがより小さい厚さに制限され得るため、偽性囊胞場所への初期アクセスのための針の使用に優る利点を有する。対照的に、カテーテル本明細書に開示されるデバイスは、従来の針手技より大きい作業チャネルを伴う、初期通路を形成するために使用されることがある。いくつかの実施形態では、外側管状本体は、10フレンチを上回る直径を有することができる。例えば、外側管状本体は、11フレンチ直径を有し、大きな作業チャネルを身体管腔内に残すことができる。膀胱切開術のためのカテーテルの位置付けは、ガイドワイヤを伴わずに行われることができる。ある場合には、ガイドワイヤは、位置付けのために使用されることがある。

30

40

50

【0095】

種々のステント形状および設計は、本明細書に開示されるデバイスおよび方法を使用して送達することができる。図18A-F、19A-19I、20A-20B、21A-21D、および22A-22Bは、本明細書に開示されるデバイスと併用され得る、種々のステント設計を図示する。付加的ステント設計は、共同所有の米国特許公開第2009-0281557号（前述で参照することによって本明細書に組み込まれる）に開示されている。組織アンカおよびステントは、織フィラメント編組から形成された本体を含む。フィラメントは、典型的には、金属ワイヤであって、より典型的には、ニッケル・チタンまたは他の超弾性または形状記憶金属ワイヤであろう。本体は、伸長管状構成（図2A）および縮小構成の両方を有することができ、本体の近位および遠位端は、図5Eに図示されるように、フランジ構造内に半径方向に拡張する。ステントは、半径方向に拡張し、フランジ構造を固定する、一対の隣接する環状リングを形成することができる。フランジ構造のそのような縮小および展開後、本体はさらに、フランジ構造間に円筒形サドル領域を有するであろう。アンカが組織内で展開されると、フランジ構造は、隣接する組織層（例えば、図5A-5Eに図示される組織T1および組織T2）の外側表面に係合し、サドル領域は、典型的には、組織層を通して穿孔内に常駐する。フランジ構造は、付加的構造支持をステントフランジに提供するための1つ以上の変曲点を含む、種々の構成を有することができる。

10

【0096】

図18A-Fは、二重壁構成におけるフランジ191の種々の構成を図示する。図18Aでは、フランジ191は、半径方向に拡張する。中心サドル領域192は、長さLおよび直径dを有する。フランジ191は、直径Dを有する。ステント34は、辺縁またはカフ193を両側に有する。カフ193は、直径d'を有する。図18Aは、ステント34の外部全体にわたる被覆または膜194を図示する。被覆または膜は、組織内部成長を阻止し、ステントが埋入されると、流体漏出を最小限にする。カフ193は、図18Aでは、若干、中心サドル領域192の直径dより大きい直径d'を有する。図18Bでは、ステント34は、中心サドル領域192の直径dとほぼ同一のカフ193直径d'を有する。図18Cでは、ステント34は、図18Aおよび18Bに図示されるステントより小さい直径dを有する。図18Cは、中心サドル領域192の直径dとほぼ同一のカフ193直径d'を図示する。

20

30

【0097】

図18Dでは、拡張された直径dおよびより小さいカフ193直径d'を伴う、中心サドル領域192を有する、ステント34が、図示される。図18Eでは、拡張された直径dおよびカフ193を伴う、中心サドル領域192を有する、ステント34が、図示される。図18Fは、図18Dに図示されるステント34を上回るカフ193直径d'を有する。図18Fは、カフを伴わないステント34を図示する。

【0098】

図19A-19Iは、フランジ191および中心サドル領域192を伴う、ステントの4分の1部分の断面を図示する。4分の1部分はそれぞれ、フランジ191全体を形成する類似形状と対合される。フランジ構造191はそれぞれ、本明細書に開示される他のフランジ構造のいずれかと対合され、2つのフランジを伴う、ステントを形成することができる。図19Aは、複数の変曲を伴う、フランジを図示する。図19Bは、複数のフランジを含む、複数の変曲を伴う、フランジ191を図示する。図19Cは、中心サドル領域に向かって逆湾曲したステントを伴う、フランジ191を図示する。図19Dは、中心サドル領域192から離れるように湾曲したステントを伴う、フランジ191を図示する。図19Eは、複数の変曲を伴う、フランジ191を図示する。図19Fは、円形構成を伴う、フランジ191を図示する。図19Gは、対向フランジに向かって湾曲し、その上に逆湾曲するフランジを図示する。図19Hは、ステント断面の一部に切り欠きまたはリブを伴う、フランジ191を図示する。図19Iは、付加的強度を提供するために、正弦波区画を伴う、フランジ191を図示する。

40

50

【0099】

図20Aは、20Bに図示されるステントの断面である。フランジ191は、中心サドル領域に向かって逆湾曲する、円形構成を伴って変曲される。図21Aは、フランジの断面を横断して正弦波構成を有するフランジ191を伴う、ステントを図示する。図21Bは、対向フランジに向かって湾曲するフランジ191および中心サドル領域192を伴う、ステントを図示する。図21Cは、図21Dに図示されるステントの断面である。ステントは、リブの断面に組み込まれた切り欠き／リブ210を伴う、フランジ191を有する。

【0100】

フランジ191の直径Dおよび中心サドル領域192の直径dは、所望の強度および身体管腔間の流体連通を可能にするように選択されることがある。例えば、直径dは、身体管腔間の流体連通を可能にするために十分に大きくあるべきである。ある場合には、液体が、中心サドル領域192を通して流動する。他の場合には、粒子状物質または固体が、中心サドル領域192を通して流動することができる。直径dは、予期される流体および／または固体が、サドル領域192を通して流動することを可能にするように定寸されるべきである。直径dはまた、身体管腔内の孔のサイズに近い直径を伴うように定寸され、漏出の機会を低減させ、身体管腔内の孔とのステント係合を改善することができる。カフ長、直径(d')、および形状は、ステント内で所望の物理的特性を達成するように構成されることがある。例えば、カフは、付加的強度をステント構造に提供することができる。カフはまた、増加直径を有し、付加的医療器具またはステントを除去するためのデバイスとともに、ステントの内部体積への後続アクセスをより容易にすることができます。先行技術の組織アンカ、例えば、金属クランプおよびリベットは、多くの場合、あまりに硬質であって、良好な付着を提供するが、組織壊死または接着の実質的リスクを呈するか、またはあまりに軟質であって、組織損傷のリスクをほとんど呈することはないが、組織穿孔点における漏出および移動を可能にするかのいずれかである。本明細書に開示されるステントおよび組織アンカは、壊死および組織への他の損傷のリスクを最小限にしながら、組織のしっかりと付着を提供することができる。本明細書に開示されるステントは、拡張されたフランジ構造を用いて、組織壁をともに保持するために十分であるが、組織壁に外傷を生じさせ得るほどの力ではない、圧力を提供する。

【0101】

本明細書に開示されるステントは、身体管腔間に吻合を形成するために使用されることがある。ステントの埋込の間の組織への損傷を低減し、組織の壊死を最小限にすることは、組織治癒を助長し、健全な吻合の形成を促すことができる。

【0102】

血管用途における埋込のための先行技術ステント設計は、標的場所に送達され、定位置に恒久的に保持されるように設計される。血管ステントは、埋込後、除去または移動されるように設計されない。先行技術血管ステントとは対照的に、本明細書に開示されるステントは、除去ができる。本明細書に開示される組織アンカはまた、初期埋込手技の間、ならびに初期埋込から数週間、数ヶ月、またはさらに数年後の後続手技においても、可撤性である。

【0103】

ステントは、コーティングを含み、組織内部成長を防止することができる。ステント内の組織内部成長を防止することは、ステントの除去をより容易にする。コーティングはまた、ステントの平滑外側表面を提供し、ステントを展開および除去するとき、組織に対する摩擦を低減させるために使用されることがある。コーティングは、ステント構造内の空隙を低減または排除し、組織内部成長を防止することができる。ステントの圧潰性もまた、除去を促進する。二重壁フランジ構造はまた、フランジ構造が医療ツールを使用してより容易に把持されるため、ステントの除去をより容易にできる。いくつかの実施形態では、スネアが、ステントの二重壁フランジのうちの一方を把持するために使用されることがある。フランジの引張は、ステント構造を圧潰させ、ステントを圧縮し、

10

20

30

40

50

吻合の形成後、ステントの容易な可撤性を可能にすることができます。

【0104】

サドル領域の長さは、フランジが、組織平面にしっかりと係合し、ともに保持するよう に、組織壁のそれぞれの厚さに基づいて最適化されることができる。フランジはそれぞれ 、フランジ端が遷移または移動しないように、組織壁に係合することができる。二重壁フ ランジは、対向組織平面を定位置に保持することができる。フランジは、組織壁に係合し 、組織壁の位置付けを制御し、ステントの他端によって係合される組織に対して所望の配 向において、組織を保持することができる。

【0105】

本明細書に開示されるステントは、先行技術ステント設計に優る付加的強度を有する。 10
ステント上の二重壁フランジ構造およびカフは、ステントに対して、対向組織平面に係合 するための付加的強度を提供する。拡張された二重壁フランジは、サドル領域と約90度 の角度を形成することができる。ステントの各端におけるカフは、フランジに対して、組 織壁に係合するための付加的強度を提供する。

【0106】

ステントは、織形状のメモリ金属ワイヤ、例えば、ニチノールまたはE1ig iloy から形成されることがある。ワイヤは、典型的には、0.001インチ～0.02インチ、通常、0.002インチ～0.01インチの範囲内の比較的に小径を有することができ、編組は、10本程度の少ない本数のワイヤから200本程度の多い本数のワイヤ、より一般には、20本～100本のワイヤを含むであろう。例示的場合では、ワイヤは、丸みを帯び、0.003インチ～0.007インチの範囲内の直径を有し、合計24～60本のワイヤを伴うであろう。ワイヤは、従来の技法によって、管状幾何学形状に編組され、管状幾何学形状は、所望の形状記憶を付与するように熱処理されるであろう。通常、編組チューブは、各端にフランジを伴う、所望の最終（展開）構成に形成されるであろう。 20
そのようなフランジ付き構成は、次いで、半径方向拘束力または軸方向伸長力の不在下、アンカが、各端にフランジを伴う、縮小構成をとるような編組に、熱硬化または形成されるであろう。そのような縮小記憶構成は、アンカが、拘束構成（半径方向または軸方向のいずれかに伸長される）で送達され、その後、本体が、標的部位において、フランジ付き構成をとるように、拘束から解放されることを可能にするであろう。織ステント設計は、その可撓性、圧潰性、および弾性を用いて、送達を助長することができる。

【0107】

拡張されたステント形状およびサイズは、制御された寸法、例えば、中心サドル領域の 内径および長さならびに二重壁フランジの直径を用いて製造されることがある。10mm サドル長（図19においてLとして図示される）を伴う15mm内径（図19にdとして図示される）のサドル領域と、24mmフランジ直径（図19においてDとして図示される）とを伴う、ステント（図22Aおよび22Bに詳細に図示される）が、使用される ことができる。ステント構造は、図22A（断面）および22B（側面図）に詳細に図示 される。図22Bは、カフまたは辺縁直径18mmを図示する。

【0108】

10mmサドル長さを伴う10mm内径のサドル領域と、21mmフランジ直径とを伴う、ステントも、使用されることがある。8mmサドル長さを伴う6mm内径のサドル 領域と、15mmフランジ直径とを伴う、ステントも、使用されることがある。8mm サドル長さを伴う8mm内径のサドル領域と、17mmフランジ直径とを伴う、ステント も、使用されることがある。6mmサドル長さを伴う10mm内径のサドル領域と、21mmフランジ直径とを伴う、ステントも、使用されることがある。

【0109】

ステントまたは組織アンカは、カテーテルベースの送達デバイス、例えば、本明細書に 開示される送達デバイス、典型的には、内視鏡下送達カテーテルによって送達されるよ うに適合されることがある。カテーテルは、1mm～8mm、通常、2mm～5mmの範 囲内の小径を有することができる。したがって、アンカ本体の伸長管状構成は、通常、力

10

20

30

40

50

テー・テル直径未満の直径、通常、0.8 mm ~ 7.5 mm、より一般的には、0.8 mm ~ 4.5 mm を有し、二重壁フランジ付き構造は、通常、3 mm ~ 70 mm の範囲、より一般的には、5 mm ~ 40 mm の範囲内で有意に拡張可能であろう。アンカの円筒形サドル領域は、多くの場合、展開の間、直径が増加しないが、随意に、2 mm ~ 50 mm、より一般的には、5 mm ~ 20 mm の直径に増加してもよい。存在するとき、展開された組織アンカを通した管腔または通路は、典型的には、0.2 mm 程度の小さいものから 40 mm 程度の大きいものまで、より一般的には、1 mm ~ 20 mm の範囲内の種々の直径を有することができ、典型的には、若干、円筒形サドル領域の拡張された直径より小さい直径を有する。本体の長さはまた、有意に変動してもよい。典型的には、伸長管状構成にあるとき、本体は、7 mm ~ 100 mm、通常、12 mm ~ 70 mm の範囲内の長さを有するであろう。展開されると、本体は、典型的には、少なくとも 20%、より典型的には、少なくとも 40%、多くの場合、70% 以上、縮小されるであろう。したがって、縮小された長さは、典型的には、2 mm ~ 80 mm の範囲内、通常、2.5 mm ~ 60 mm の範囲内、より一般的には、3 mm ~ 40 mm の範囲内であろう。

10

【0110】

いくつかの実施形態では、組織アンカの本体は、他の被覆または層を伴わない、織フィラメント編組から成ってもよい。いくつかの実施形態では、組織アンカはさらに、本体の少なくとも一部にわたって形成される膜または他の被覆を備えてよい。膜は、組織内部成長を防止または阻止し、デバイスが、数週間、数ヶ月、またはそれ以上の間、埋入された後、除去されることを可能にするために使用されることができる。好適な膜材料として、ポリテトラフルオロエチレン (PTFE)、延伸 PTFE (ePTFE)、シリコーン、ポリプロピレン、ウレタン、ポリエーテルブロックアミド (PEBA)、ポリエチレンテレフタレート (PET)、ポリエチレン、C-FlexTM、熱可塑性エラストマー、KratonTM、SEBS および SBS ポリマー、および同等物が挙げられる。

20

【0111】

いくつかの実施形態では、膜は、アンカまたはステントの全体にわたって形成されてもよい。いくつかの実施形態では、膜または被覆は、アンカまたはステントの一部のみにわたって形成される。被覆または膜は、本体の外部または内部を覆って形成されてもよく、典型的には、膜が、伸長および縮小構成の両方において、本体に適合するように、エラストマーであろう。

30

【0112】

ステントは、活性化合物、例えば、治療化合物でコーティングされ、療法をステントに隣接する組織面積に提供することができる。いくつかの実施形態では、治療化合物は、ステントの展開後、組織治癒の間、組織付着およびステントとの係合を低減させるために使用されることがある。組織内部成長を助長しない、コーティングおよび表面が、いくつかの実施形態では、使用されることがある。例えば、Sirolimus およびその類似物が、細胞増殖を停止するために使用されることがある。Taxols もまた、癌治療において使用されることに加え、細胞増殖を停止するために使用されることがある。シリコーンおよび他の表面も、細胞増殖および内部成長を停止またはその速度を減速させるために使用されることがある。

40

【0113】

いくつかの実施形態では、治療化合物は、組織の治癒および健全吻合の形成を助長することができる。治療化合物は、一定期間にわたって、ステントから放出される薬剤であることができる。いくつかの実施形態では、治療化合物は、ステント場所に隣接する組織または生体構造を治療するために使用されることがある。いくつかの実施形態では、治療薬は、完全に被覆されず、組織内部成長を助長するステントと併用されることがある。例えば、酸化チタン層またはコーティングが、細胞増殖および組織内部成長を助長するために使用されることがある。生物学的化合物、例えば、サイトカインおよびホルモンは、組織成長も同様に助長することができる。

【0114】

50

ワイヤの数、サイズ、形状、および構成とともに、ステントの拡張された形状（例えば、フランジ、カフ、およびサドルのサイズ）が、所望の特性を伴う、拡張されたステントを達成するために選択されることがある。二重壁フランジ付き構造の強度は、管状アンカ身体を形成するために使用される個々のワイヤの数、サイズ、剛性、および織パターンに依存するであろう。例えば、多数のニチノールワイヤ、例えば、48本であるが、比較的小ワイヤ直径、例えば、0.006インチを伴う、設計は、可撓性のままであるサドル領域および比較的に堅固である二重壁フランジを伴う、編組構造を形成するであろう。より少ないワイヤ、例えば、16本、およびより大きいワイヤ直径、例えば、0.016インチの使用は、比較的に硬質サドル領域および比較的に剛性の非可撓性フランジを伴う、編組構造を形成するであろう。通常、より可撓性の設計が、望ましい。

10

【0115】

いくつかの実施形態では、二重壁フランジ構造は、1g/mm ~ 100g/mmの範囲内、好ましくは、4g/mm ~ 40g/mmの範囲内の事前に選択された曲げ剛性を有することが好ましい。同様に、中心サドル領域は、1g/mm ~ 100g/mmの範囲内、好ましくは、10g/mm ~ 100g/mmの事前に選択された曲げ剛性を有することが好ましい。

【0116】

フランジの曲げ剛性は、以下の試験によって判定されることがある。遠位フランジが、固定具に固着される。フランジの外径が、Chatillon力計に取り付けられたフックを使用して、組織アンカの軸と平行な方向に引張られる。アンカのサドルは、固定具内の孔内に保持され、力（グラム）および偏向（mm）が、測定および記録される。フランジの曲げ剛性は、以下の試験によって判定されることがある。遠位フランジは、固定具内に固着される。フランジの外径が、Chatillon力計に取り付けられたフックを使用して、組織アンカの軸と垂直な方向に引張られる。アンカのサドルは、固定具内の孔内に保持され、力（グラム）および偏向（mm）が、測定および記録される。

20

【0117】

ステントの引き抜き強度も、測定されることがある。上側および下側試験固定具が、設定オリフィスサイズを有するシリコンシートから組み立てられる。オリフィスサイズは、ステントサドル直径に対応する。力計が、試験固定具の一方に搭載され、他方の固定具は、Chatillon試験台に取り付けられ得る。上側および下側試験固定具は、相互に並んで整合され、チューブが、上側および下側試験固定具上のシリコーンシートの両側でステントの近位および遠位フランジを展開するために使用されることがある。Chatillon試験台速度が設定され、力計はゼロにされる。次に、ステントは、いずれかのフランジが個別のオリフィスを通して滑動するまで引張られる。ステントフランジをオリフィスを通して引張るために要求される力が、試験されたステントに対して記録される。

30

【0118】

ステント引き抜き強度試験は、市販のステント設計および本明細書に開示される設計を使用して行われた。Cook Medical製SoluSTTM 10フレンチ二重ピグテールステントは、98グラム（力）~183グラムの範囲の引き抜き強度で試験された。Boston Scientific製AdvantixTM 10フレンチ二重ピグテールステントは、162グラム~380グラムの範囲の引き抜き強度で試験された。Cook ZimmonTM 7フレンチ二重ピグテールステントは、200グラム~217グラムの範囲の引き抜き強度で試験された。二重壁フランジ構造およびサドル直径10mmを伴う、Xlumenaステントは、338グラム~600グラムの範囲の引き抜き強度で試験された。Xlumenaステントは、試験された先行技術の二重ピグテールステントに優る改良された引き抜き強度とともに、身体管腔間に改良された流体連通を示した。

40

【0119】

いくつかの実施形態では、ステントは、約400グラムを上回る引き抜き強度で展開された。いくつかの実施形態では、ステントは、約500グラムを上回る引き抜き強度で展

50

開された。いくつかの実施形態では、ステントは、約 600 グラムを上回る引き抜き強度で展開された。

【0120】

円筒形サドル領域は、展開されたフランジ間のアンカ本体上に留まり、フランジは、組織層に圧接し、接近力を提供することが可能である。典型的には、本体は、有意な組織傷害または壊死を生じさせずに、それらをともに保持するために十分な圧力を組織に印加するよう選択された程度まで縮小されるであろう。通常、印加される圧力は、 $0.005 \text{ g / mm}^2 \sim 5 \text{ g / mm}^2$ 、通常、 $0.2 \text{ g / mm}^2 \sim 1 \text{ g / mm}^2$ の範囲内であろう。

【0121】

本明細書で使用されるように、「約」、「実質的に」、「概して」、および他の相対的用語は、近似的または合理的に近いことを指す。ある場合には、相対的用語は、 $\pm 10\%$ を指し得る。ある場合には、相対的用語は、 $\pm 5\%$ を指し得る。ある場合には、相対的用語は、 $\pm 2\%$ を指し得る。ある場合には、相対的用語は、 $\pm 1\%$ を指し得る。

【0122】

前述の発明は、理解の明確性の目的のために、例証および実施例として、ある程度詳細に説明されたが、種々の代替、修正および均等物が使用されてもよく、前述の説明は、添付の請求項によって部分的に定義される、本発明の範囲の限定として捉えられるべきではないことは明白となるであろう。

【図 1】

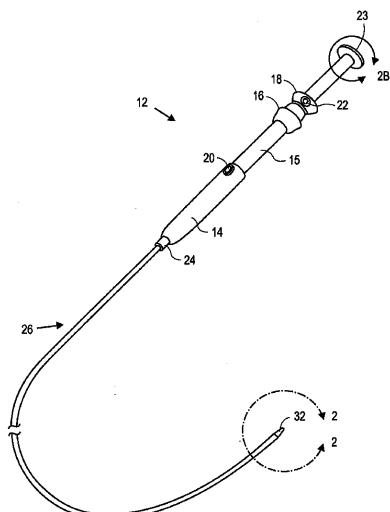


FIG. 1

【図 2A】

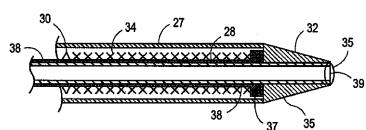


FIG. 2A

【図 2B】

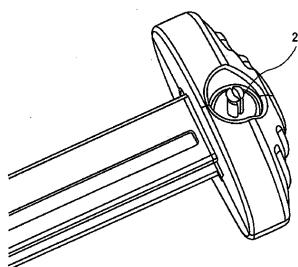


FIG. 2B

【図 3A】

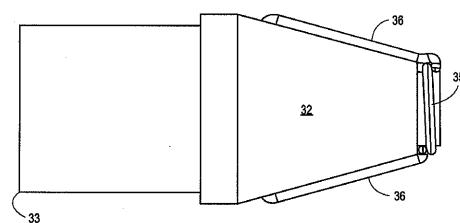
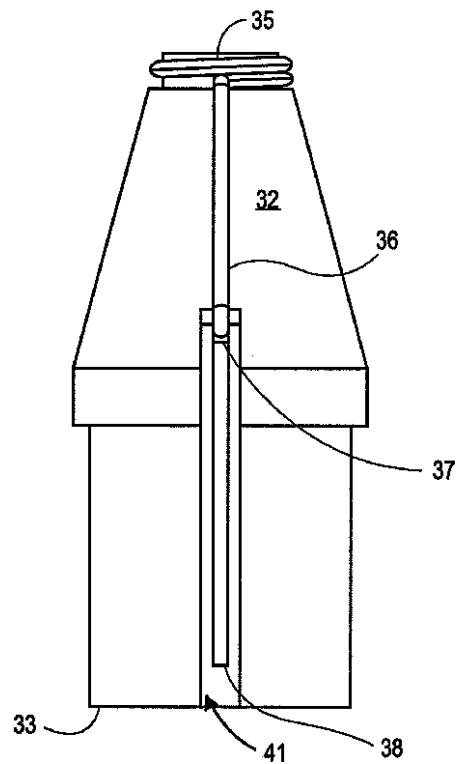
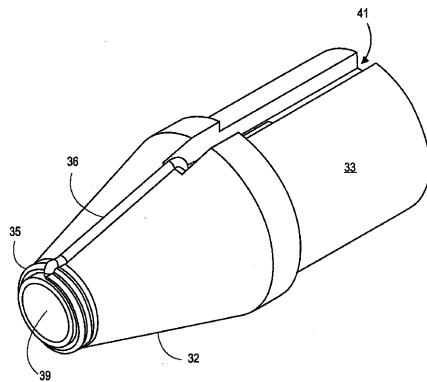


FIG. 3A

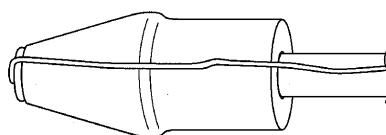
【図 3 B】

**FIG. 3B**

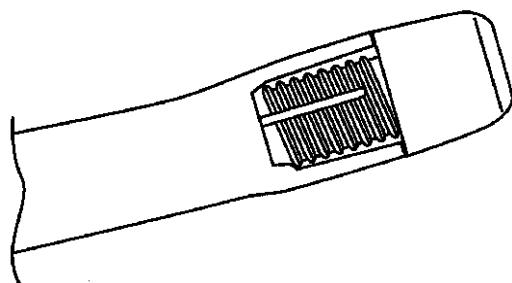
【図 3 C】

**FIG. 3C**

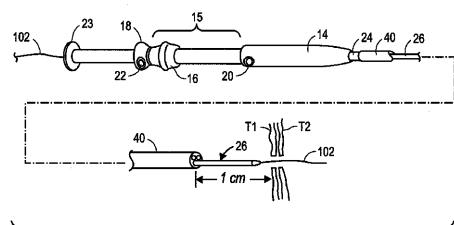
【図 4 A】

**FIG. 4A**

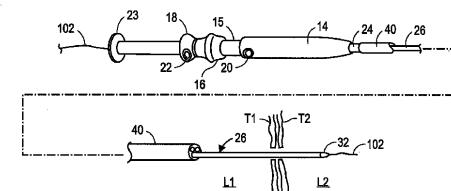
【図 4 B】

**FIG. 4B**

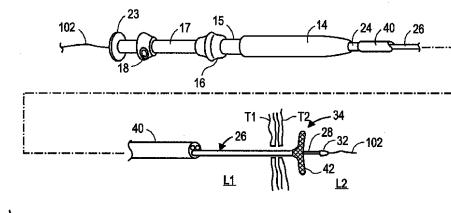
【図 5 A】

**FIG. 5A**

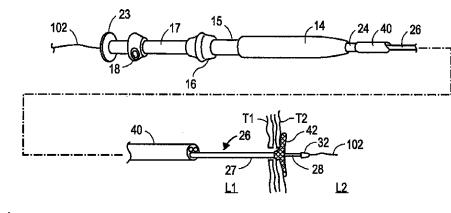
【図 5 B】

**FIG. 5B**

【図 5 C】

**FIG. 5C**

【図 5 D】

**FIG. 5D**

【図 5 E】

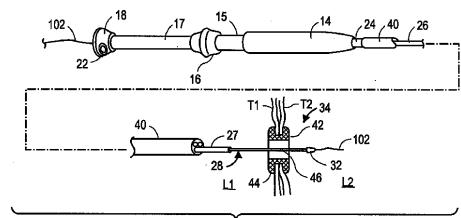


FIG. 5E

【図 6 A】

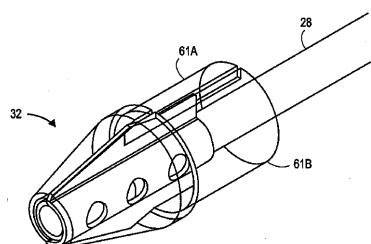


FIG. 6A

【図 6 B】

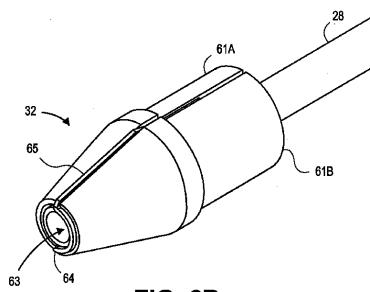


FIG. 6B

【図 6 C】

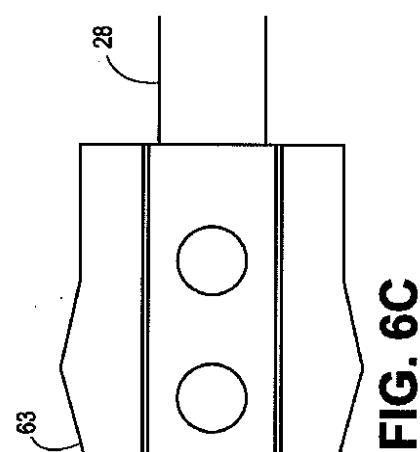


FIG. 6C

【図 6 D】

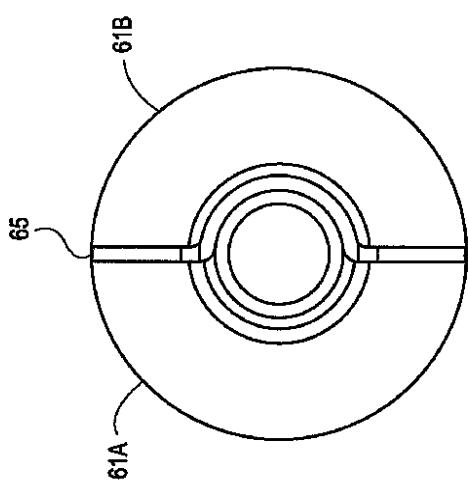


FIG. 6D

【図 6 E】

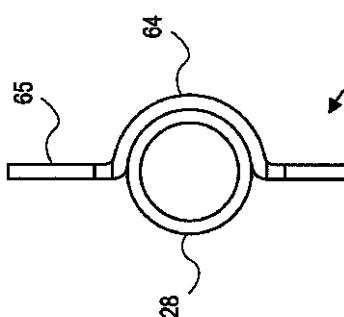


FIG. 6E

【図 7 A】

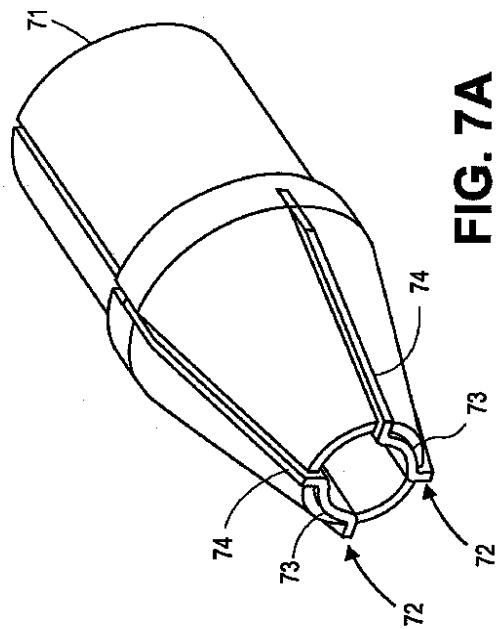


FIG. 7A

【図 7 B】

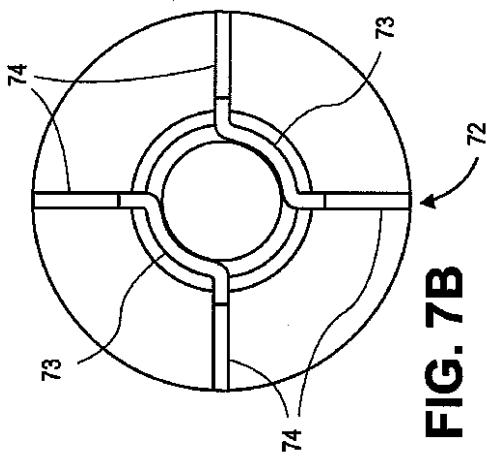


FIG. 7B

【図 7 C】

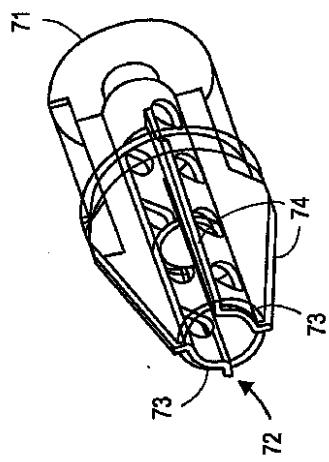


FIG. 7C

【図 7 D】

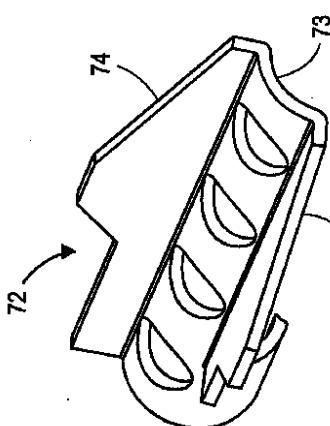


FIG. 7D

【図 8 A】

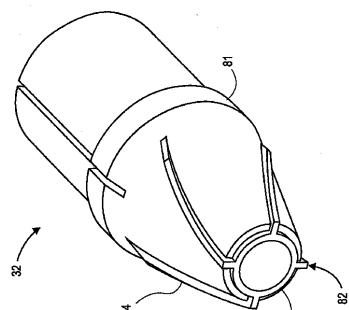


FIG. 8A

【図 8B】

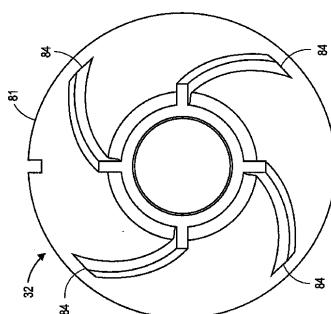


FIG. 8B

【図 9A】

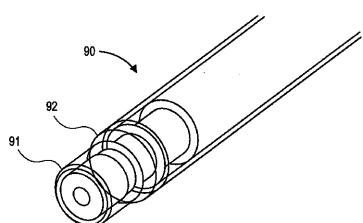


FIG. 9A

【図 9B】

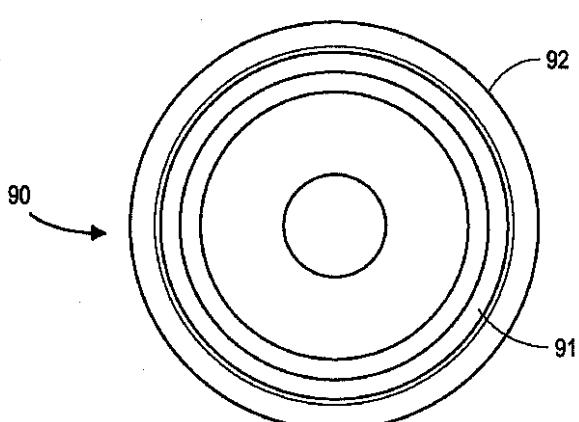


FIG. 9B

【図 10A】

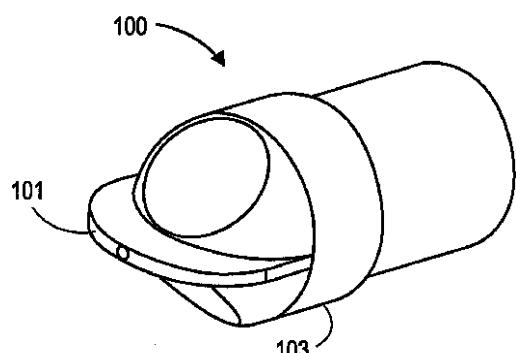


FIG. 10A

【図 10B】

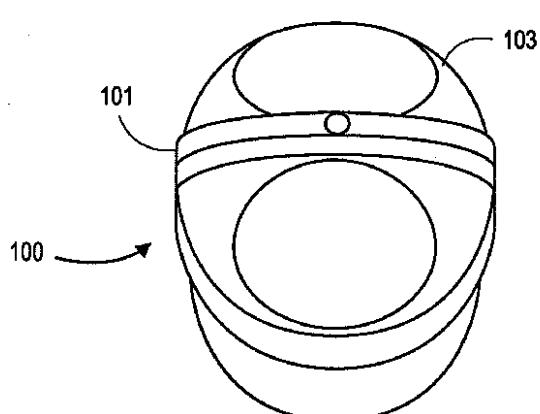
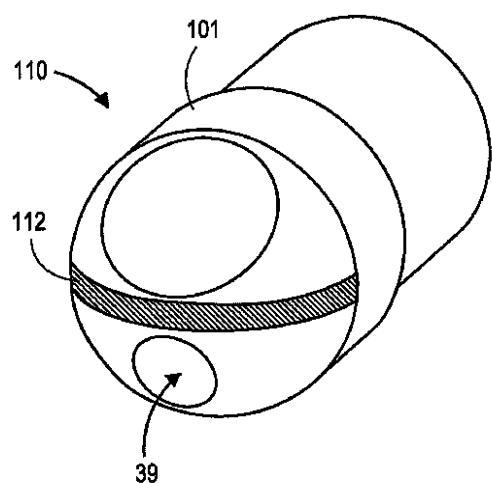
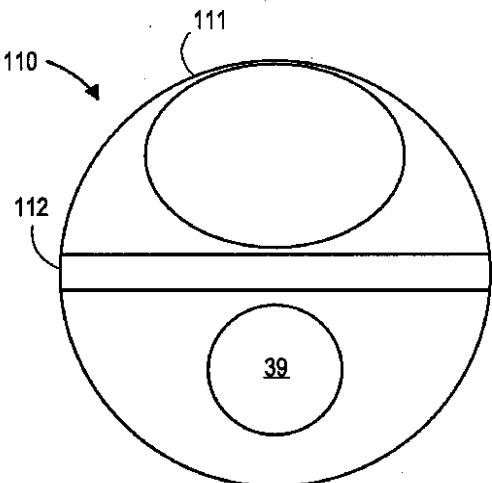


FIG. 10B

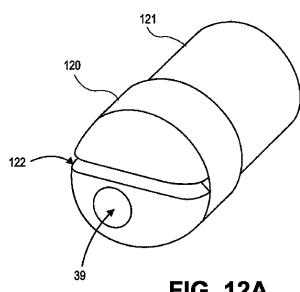
【図 11A】



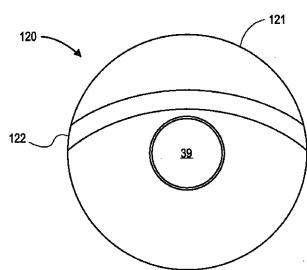
【図 11B】

**FIG. 11A****FIG. 11B**

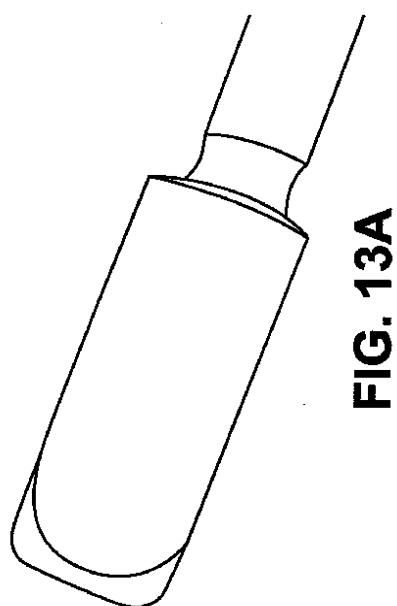
【図 12A】

**FIG. 12A**

【図 12B】

**FIG. 12B**

【図 13A】

**FIG. 13A**

【図 13B】

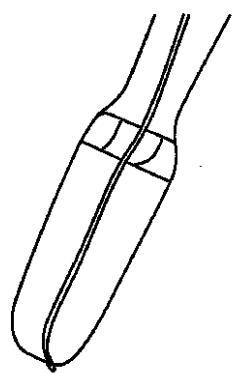


FIG. 13B

【図 13C】

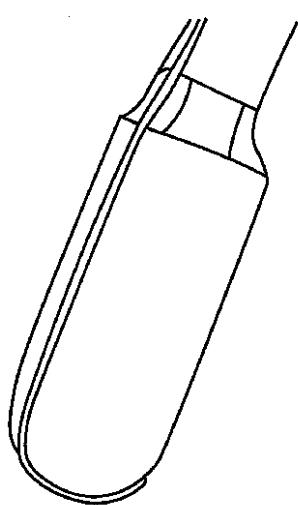


FIG. 13C

【図 14A】

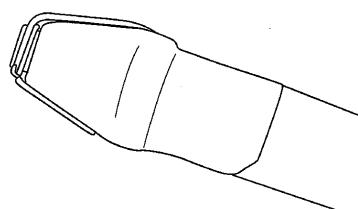


FIG. 14A

【図 14B】

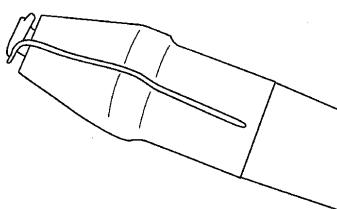


FIG. 14B

【図 14D】

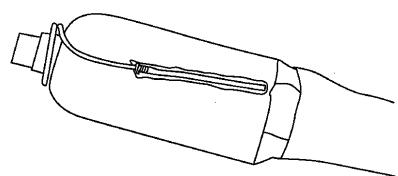


FIG. 14D

【図 14C】

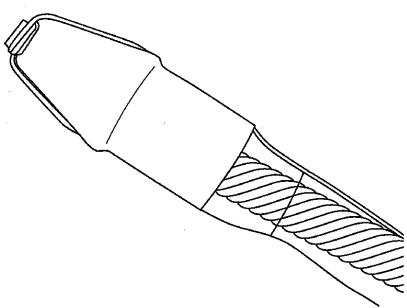


FIG. 14C

【図 15A】

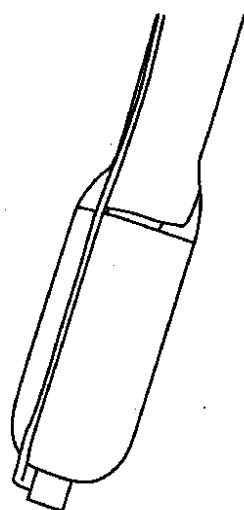


FIG. 15A

【図 15B】



FIG. 15B

【図 15C】

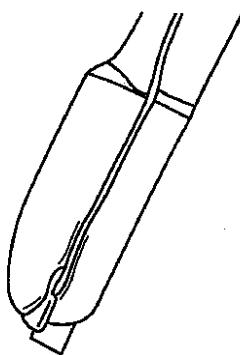


FIG. 15C

【図 15D】

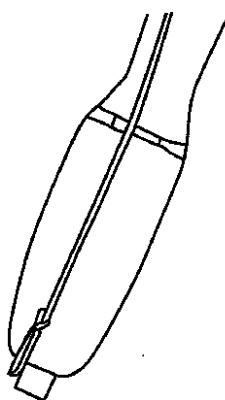


FIG. 15D

【図 15E】

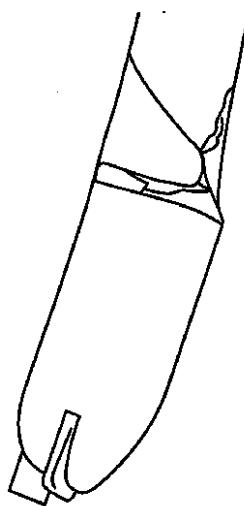


FIG. 15E

【図 15 F】

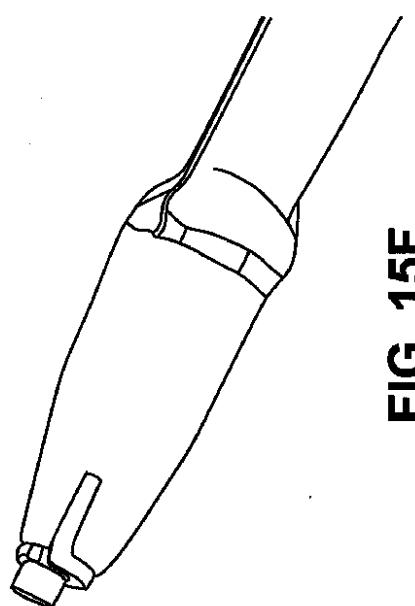


FIG. 15F

【図 16 A】

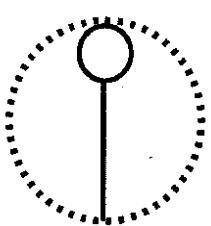


FIG. 16A

【図 16 B】

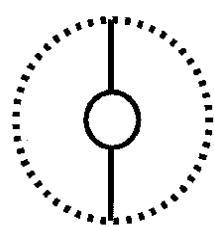


FIG. 16B

【図 16 C】

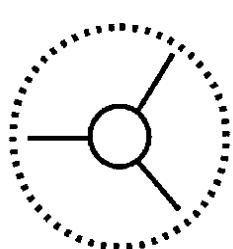


FIG. 16C

【図 16D】

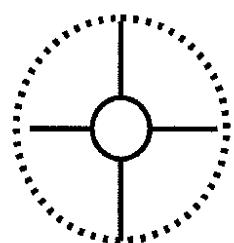


FIG. 16D

【図 16E】

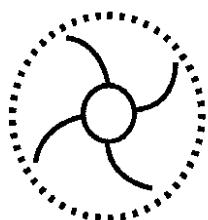


FIG. 16E

【図 16F】

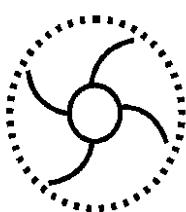


FIG. 16F

【図 16G】

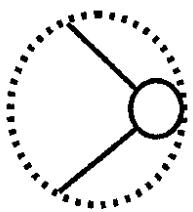
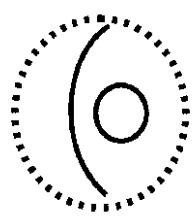
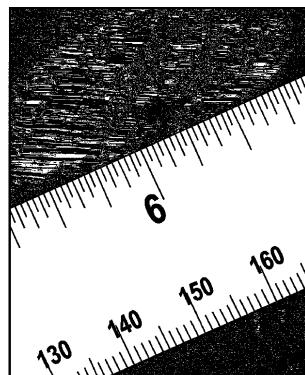


FIG. 16G

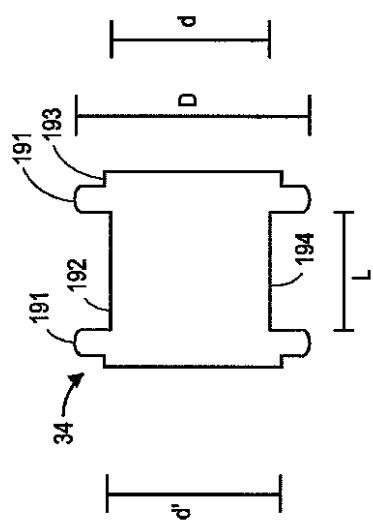
【図 16H】

**FIG. 16H**

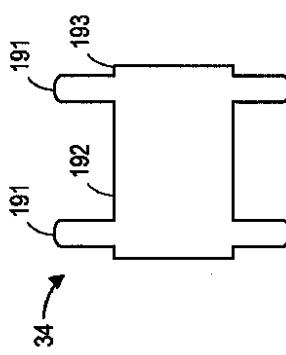
【図 17】

**FIG. 17**

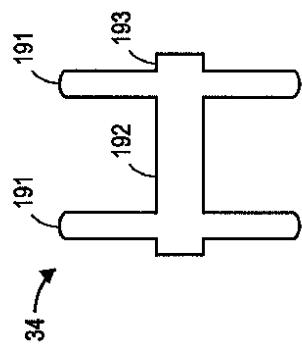
【図 18A】

**FIG. 18A**

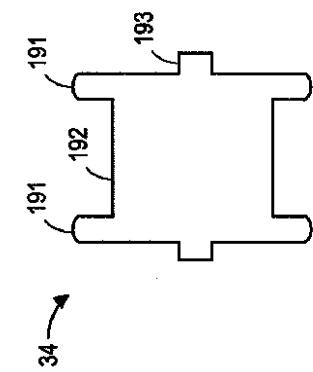
【図 18B】

**FIG. 18B**

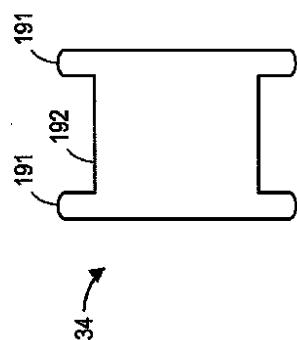
【図 18C】

**FIG. 18C**

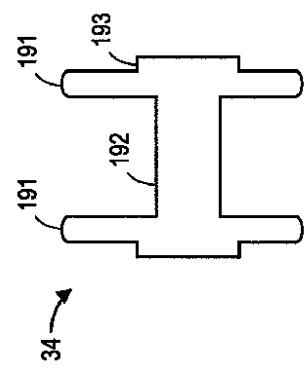
【図 18D】

**FIG. 18D**

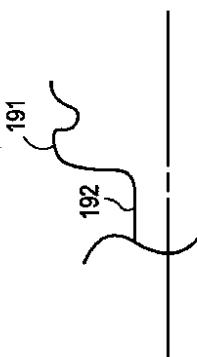
【図 18F】

**FIG. 18F**

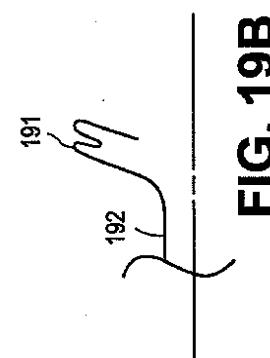
【図 18E】

**FIG. 18E**

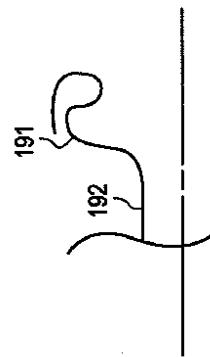
【図 19A】

**FIG. 19A**

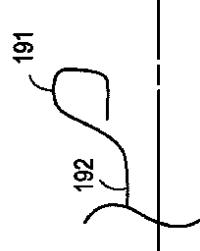
【図 19B】

**FIG. 19B**

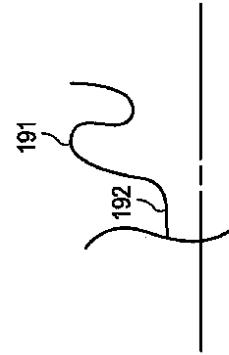
【図 19D】

**FIG. 19D**

【図 19C】

**FIG. 19C**

【図 19E】

**FIG. 19E**

【図 19 F】

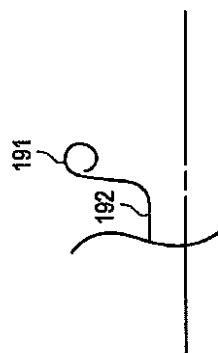


FIG. 19F

【図 19 G】

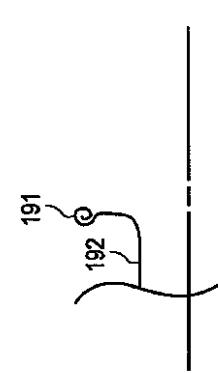


FIG. 19G

【図 19 H】

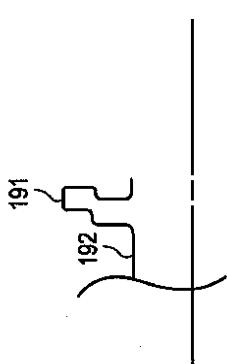


FIG. 19H

【図 19 I】

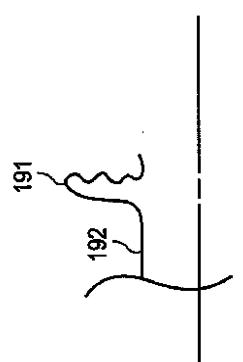


FIG. 19I

【図 20 A】

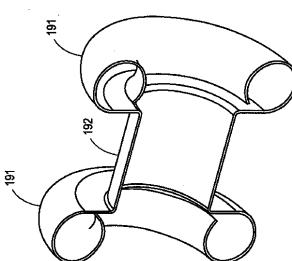


FIG. 20A

【図 20 B】

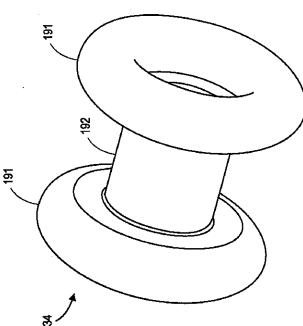


FIG. 20B

【図 21 A】

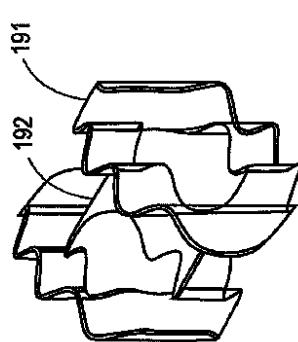


FIG. 21A

【図 21 B】

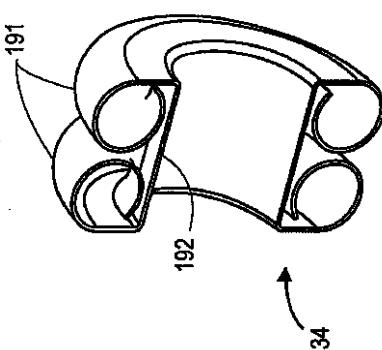


FIG. 21B

【図 2 1 C】

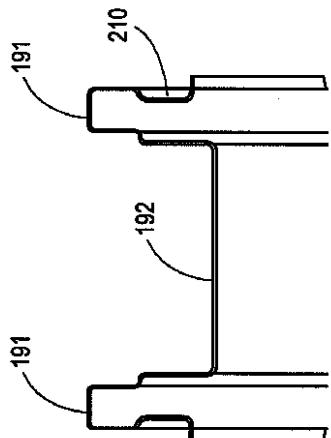


FIG. 21C

【図 2 1 D】

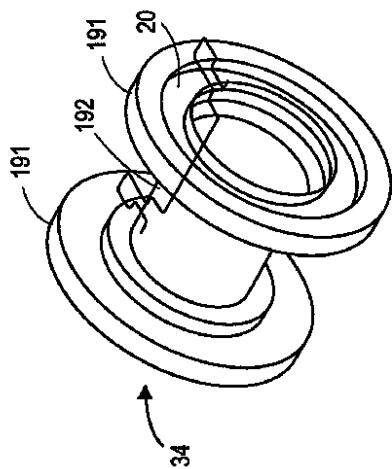


FIG. 21D

【図 2 2 A】

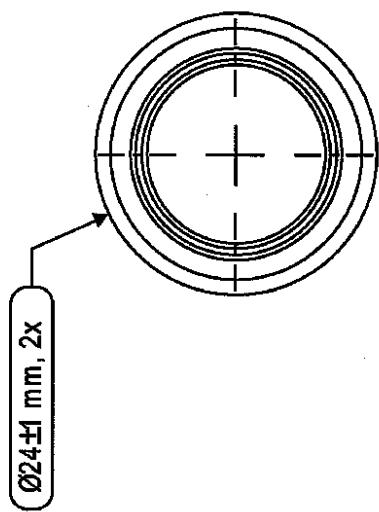


FIG. 22A

【図 2 2 B】

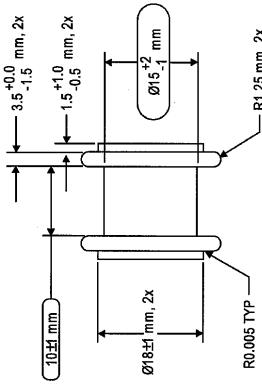


FIG. 22B

【国際調査報告】

INTERNATIONAL SEARCH REPORT		International application No. PCT/US2013/038502
A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC(8) - A61B 17/00 (2013.01) USPC - 623/1.11 According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
B. FIELDS SEARCHED Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC(8) - A61B 17/00, 17/08, 17/11, 17/12, 17/32, 18/18 (2013.01) USPC - 600/104; 604/272; 606/151, 153; 623/1.11		
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched CPC - A61B 17/11, 17/1114, 17/3478, 17/320016, 2017/346, 2017/00278, 2017/1139 (2013.01)		
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used) PatBase, Google Patents, Google		
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	US 2012/0109277 A1 (LEPULU et al) 03 May 2012 (03.05.2012) entire document	1-6, 9-12, 34, 35, 43, 47, 49, 50
Y		7, 8, 13-26, 28, 31-33, 36-40, 41, 44-46, 48
Y	US 2008/0243151 A1 (BINMOELLER et al) 02 October 2008 (02.10.2008) entire document	7, 8
Y	US 2009/0281557 A1 (SANDER et al) 12 November 2009 (12.11.2009) entire document	13-24, 44-46, 48
Y	US 5,257,990 A (NASH) 02 November 1993 (02.11.1993) entire document	25, 26, 28, 31-33, 36-41
Y	WO 03/024305 A2 (DAHLA et al) 27 March 2003 (27.03.2003) entire document	41
A	US 2011/0112622 A1 (PHAN et al) 12 May 2011 (12.05.2011) entire document	1-50
A	US 2007/0135825 A1 (BINMOELLER et al) 14 June 2007 (14.06.2007) entire document	1-50
<input type="checkbox"/> Further documents are listed in the continuation of Box C. <input type="checkbox"/>		
* Special categories of cited documents: "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier application or patent but published on or after the international filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed		
Date of the actual completion of the international search 02 July 2013		Date of mailing of the international search report 12 JUL 2013
Name and mailing address of the ISA/US Mail Stop PCT, Attn: ISA/US, Commissioner for Patents P.O. Box 1450, Alexandria, Virginia 22313-1450 Facsimile No. 571-273-3201		Authorized officer: Blaine R. Copenheaver <small>PCT Helpdesk: 571-272-4300 PCT OSP: 571-272-7774</small>

フロントページの続き

(81)指定国 AP(BW,GH,GM,KE,LR,LS,MW,MZ,NA,RW,SD,SL,SZ,TZ,UG,ZM,ZW),EA(AM,AZ,BY,KG,KZ,RU,TJ,TM),EP(AL,AT,BE,BG,CH,CY,CZ,DE,DK,EE,ES,FI,FR,GB,GR,HR,HU,IE,IS,IT,LT,LU,LV,MC,MK,MT,NL,NO,PL,PT,RO,R,S,SE,SI,SK,SM,TR),OA(BF,BJ,CF,CG,CI,CM,GA,GN,GQ,GW,ML,MR,NE,SN,TD,TG),AE,AG,AL,AM,AO,AT,AU,AZ,BA,BB,BG,BH,BN,BR,BW,BY,BZ,CA,CH,CL,CN,CO,CR,CU,CZ,DE,DK,DM,DO,DZ,EC,EE,EG,ES,FI,GB,GD,GE,GH,GM,GT,HN,HR,HU,IL,IN,IS,JP,KE,KG,KM,KN,KP,KR,KZ,LA,LK,LR,LS,LT,LU,LY,MA,MD,ME,MG,MK,MN,MW,MX,MY,MZ,NA,NG,NI,NO,NZ,OM,PA,PE,PG,PH,PL,PT,QA,RO,RS,RU,RW,SC,SD,SE,SG,SK,SL,SM,ST,SV,SY,TH,TJ,TM,TN,TR,TT,TZ,UA,UG,US,UZ,VC

(72)発明者 コーン , シス

アメリカ合衆国 カリフォルニア 94043 , マウンテン ビュー , レイベンデール ドラ
イブ 453 , スイート エイチ

(72)発明者 レブル , ケケ

アメリカ合衆国 カリフォルニア 94043 , マウンテン ビュー , レイベンデール ドラ
イブ 453 , スイート エイチ

(72)発明者 ドノバン , ライアン

アメリカ合衆国 カリフォルニア 94043 , マウンテン ビュー , レイベンデール ドラ
イブ 453 , スイート エイチ

(72)発明者 ピンモーラー , ケネス エフ .

アメリカ合衆国 カリフォルニア 94043 , マウンテン ビュー , レイベンデール ドラ
イブ 453 , スイート エイチ

F ターム(参考) 4C160 MM32 NN04

专利名称(译)	<无法获取翻译>		
公开(公告)号	JP2015518741A5	公开(公告)日	2016-07-21
申请号	JP2015512662	申请日	2013-04-26
[标]申请(专利权)人(译)	点-x鲁米娜公司		
申请(专利权)人(译)	点-xLumina的公司		
[标]发明人	ブラウンピーター コーンシス レプルケケ ドノバンライアン ピンモーラーケネスエフ		
发明人	ブラウン, ピーター コーン, シス レプル, ケケ ドノバン, ライアン ピンモーラー, ケネス エフ.		
IPC分类号	A61B17/00		
CPC分类号	A61B17/1114 A61B17/320016 A61B17/3478 A61B18/1492 A61B2017/00278 A61B2017/3425 A61B2017/3454 A61B2017/346 A61B2018/00345 A61B2018/00494 A61B2018/00601 A61B2018/1407 A61B2018/1412 A61B2018/1425 A61B2018/144 A61B17/3476 A61B18/1206		
FI分类号	A61B17/00.320		
F-TERM分类号	4C160/MM32 4C160/NN04		
代理人(译)	夏木森下		
优先权	61/648544 2012-05-17 US 61/727629 2012-11-16 US 61/767577 2013-02-21 US		
其他公开文献	JP2015518741A JP6360042B2		

摘要(译)

可以使用具有远端尖端的导管装置来接近相邻的组织层，远端尖端具有导电部分，导电部分包括第一切割特征和从第一切割特征朝向远端尖端的外径延伸的一个或多个凸起。可以将电能提供给装置的导电部分以切割组织。可输送支架以在相邻组织层之间形成流体连通。